

JÁDROVÁ OMÍTKA STROJNÍ



Definice výrobku

Suchá omítková směs pro jádrové omítky, pro strojní zpracování.

Složení

Hmota na bázi anorganického plniva, pojiva a modifikujících přísad.

Technická data

Zřída pevnosti	CS I
Zrnitost směsi	1 mm
Pevnost v tlaku	0,4 – 2,5 MPa
Přidrženost	min. 0,2 MPa
Obsah vzduchu	min. 15 % obj.
Doba zpracovatelnosti	90 minut
Obj. hm. v suchém stavu	1350 kg/m ³

Všeobecné požadavky na podklad

Podklad musí být vyzrálý, nosný, rovný, zbavený volných kousků, prachu, nečistot a dostatečně navlhčený. Před nanesením směsi doporučujeme na podklad (cihla, beton, tvárnice) provést postřik cementovou maltou **weberdur podhoz MC 665**.

Podmínky pro zpracování

Teplota ovzduší při aplikaci musí být od +5 °C do +26 °C, teplota podkladu nesmí klesnout pod +5 °C. Čerstvě nanesené plochy nesmějí být vystaveny přímým negativním účinkům tepla, vlhka a průvanu.

Osazení stroje

Šnek + mantl UE 4, hadice prům. 25, malt. dýza prům. 12, míchací hřídel standard.

Nářadí

Omítací stroj, zednická lžice, hladítko, strhací lať.

Čištění

Omítací stroj a nářadí se po použití očistí vodou.

Použití

Weberdur klasik JST je vícevrstvá jádrová omítka určená pro strojní zpracování.

Spotřeba

cca 16 kg / 10 mm / m²

Uvedené spotřeby orientační a mohou se odlišovat ±20 % dle stavu podkladu a způsobu zpracování.

Balení

Ve 25 kg papírových obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

Skladování

12 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

Upozornění

Dodatečně přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5 °C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

Bezpečnost práce

Před započetím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a použijte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!



Aplikace



Doporučená tloušťka jedné vrstvy strojní omítky **weberdur klasik JST** je od 10 mm do 25 mm. Při větších tloušťkách omítky doporučujeme aplikaci ve dvou vrstvách. Nanášení druhé vrstvy se provádí na čerstvou zavadlou první vrstvy.

Podklad pod **weberdur klasik JST** musí být upraven cementovým špricem **weberdur podhoz**.



Nanesená omítka se zarovná do roviny strhací latí a po zavadnutí se povrch zatočí hladítkem.



Čerstvě aplikovaná malta se stahuje tak, aby v ní nebyly vzduchové póry – nejlépe zubovou latí.



Pro docílení hladkého povrchu struktury je vhodné povrch vyhladit filcovým hladítkem. Doporučujeme přestřukovat.

Poznámka:

Před prováděním konečné povrchové úpravy je nutné nechat omítku řádně vyzrát (min. 1 mm omítky = 1 den technologické přestávky).



Č. výrobku

MVCs 651

Balení

25 kg



Nejdůležitější vlastnosti

- pro strojní zpracování
- pro interiér i exteriér
- vhodná jako podklad pro jemné a minerální omítky

Systémové výrobky

weberpas podklad UNI
weberpodklad A
webermin egalizační SIL
webermin egalizační AKR

NPU700
NPA100
NEG2S
NEG1A

CE parametry

	divize Weber Saint-Gobain Construction Products CZ a.s. Smrčková 2485/4, 180 00 Praha 8
	MVCs651 030/2013 II
	obyčejná malta pro vnější omítku (GP) pro venkovní použití
	EN 998-1
Harmonizovaná technická specifikace	
Reakce na oheň	A1
Absorpce vody	Wc 0
Propustnost vodních pár	$\mu = \max. 15$
Přidrznost	min. 0,2 N/mm ²
FP	B
Tepelná vodivost (tabulková hodnota)	0,47 W/m.K
Trvanlivost (dle ČSN 722452)	15 cyklů