

# PRO-DOMA ELAST

## MEDIUM AL+V S40 RADON



Parotěsný natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu s kombinovanou nosnou vložkou z hliníkové fólie a skleněné rohože, opatřený na horním povrchu jemnozrnným posypem.

### POPIS VÝROBKU

|                        |                                                        |
|------------------------|--------------------------------------------------------|
| Horní povrch:          | jemnozrnný minerální separační posyp                   |
| Horní asfaltová směs:  | SBS modifikovaná asfaltová směs                        |
| Nosná vložka:          | kombinovaná vložka z hliníkové fólie a skleněné rohože |
| Spodní asfaltová směs: | SBS modifikovaná asfaltová směs                        |
| Spodní povrch:         | separační spalná fólie                                 |

### OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako parotěsný natavovací pás na beton i jiné silikátové podklady. Kvůli flexibilitě krycích vrstev z SBS modifikovaného asfaltu se obzvláště hodí jako parotěsná zábrana s dočasnou zajišťovací funkcí. Dále lze využít v hydroizolaci spodní stavby pro namáhání zemní vlhkostí a dále jako protiradonová izolace, kde se pokládá jako podkladní vrstva, která následně musí být překryta jiným pásem bez hliníkové nosné vložky, ale rovněž se stanoveným součinitelem prostupu radonu.

### HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- flexibilita a přizpůsobivost
- parotěsnost
- univerzální použitelnost
- stanovený součinitel prostupu radonu  $(2,5 \pm 0,3) \cdot 10^{-15} \text{ [m}^2/\text{s]}$

### ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí na penetrovaný betonový podklad standardním způsobem - natavováním pomocí plynového hořáku plnoplošně nebo dle potřeby bodově. Překrytí ve švech a stýcích podélných i čelních: 8 cm, ve spodní stavbě 10 cm. Švy a čelní styky se celoplošně svařují plamenem hořáku. K nalepení polystyrenu nebo PUR/PIR střešních desek se používá asfaltové lepidlo za studena VEDATEX - ADHAESIV, PUR tekuté lepidlo VEDAPUK nebo PUR lepicí pěna VEDAFOAM. Minerální vlna se lepí tekutým PUR lepidlem VEDAPUK nebo lepicí pěnou VEDAFOAM – viz. technické listy jmenovaných lepidel.

## SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

## ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

## ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti PRO-DOMA.

## UPOZORNĚNÍ

- doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení
- v místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu
- napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů
- zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření
- plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy

| VLASTNOSTI DLE ČSN EN 13970 A ČSN 13969             | zkušební postup            | jednotka  | výsledek         |
|-----------------------------------------------------|----------------------------|-----------|------------------|
| Zjevné vady                                         | ČSN EN 1850 - 1            | –         | Bez zjevných vad |
| Délka                                               | ČSN EN 1848 - 1            | [m]       | ≥ 7,5            |
| Šířka                                               | ČSN EN 1848 - 1            | [m]       | ≥ 1,0            |
| Přímost                                             | ČSN EN 1848 - 1            | [mm/10 m] | ≤ 20 vyhovuje    |
| Tloušťka                                            | ČSN EN 1849 - 1            | [mm]      | 4,0 ± 0,2        |
| Vodotěsnost                                         | ČSN EN 1928                | [kPa]     | ≥ 100            |
| Vliv umělého stárnutí na vodotěsnost                | ČSN EN 1296<br>ČSN EN 1928 | [kPa]     | ≥ 100            |
| Reakce na oheň                                      | ČSN EN 13501-1             | –         | třída E          |
| Propustnost vodní páry μ                            | ČSN EN 1931                | –         | 375000           |
| Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par    | ČSN EN 1296<br>ČSN EN 1931 | –         | 50000            |
| Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl./příč. | ČSN EN 12311-1             | [N/50 mm] | 600/500 ± 200    |
| Tahové vlastnosti: Protážení podl./příč.            | ČSN EN 12311-1             | [%]       | 4/4 ± 2          |
| Ohebnost za nízkých teplot                          | ČSN EN 1109                | [° C]     | ≤ -15            |
| Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě          | ČSN EN 1110                | [° C]     | ≥ +90            |

Číselné hodnoty jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.