Technický list č.: TL-BG-Z-02/2026

TECHNICKÝ LIST

BOHEMIX® PREMIUM – ZIMNÍ

Modifikovaná asfaltová směs pro použití za studena

1. TECHNICKÉ SPECIFIKACE

1.1 Popis výrobku

Bohemix® Premium je modifikovaná asfaltová směs určená pro provádění lokálních oprav vozovek technologií za studena. Směs je určena pro operativní i plánovanou údržbu pozemních komunikací všech tříd, a to zejména pro opravy výtluků, lokálních poruch krytu a degradovaných míst menšího rozsahu.

Směs je vyráběna v České republice na základě licencované technologie výroby „MACFIX Cold Asphalt Technology“, při dodržení stanovených technologických postupů, výrobních receptur a kontrolních mechanismů kvality.

Technologie výroby zahrnuje řízený proces obalování zrn kameniva za tepla asfaltovým pojivem a následnou aplikaci aktivních funkčních přísad a stabilizačních složek, které modifikují vlastnosti pojiva a ovlivňují zpracovatelnost směsi, její skladovatelnost, soudržnost a dlouhodobé chování při dopravním zatížení. Tyto přísady sekundárně modifikují chování asfaltového pojiva zejména z hlediska jeho aktivace, přilnavosti, pružnosti a odolnosti vůči klimatickým vlivům.

Použitá technologie umožňuje výrobu směsi s vysokou aplikační variabilitou, stabilními užitnými vlastnostmi a možností zpracování za studena při dodržení doporučeného teplotního rozsahu směsi.

Technologie výroby „MACFIX Cold Asphalt Technology“ je využívána v mezinárodním měřítku při výrobě studených asfaltových směsí pro údržbu a opravy dopravní infrastruktury. Její funkčnost a dlouhodobé užitné vlastnosti jsou ověřeny provozním nasazením v různých klimatických podmínkách i při rozdílném dopravním zatížení silničních sítí.

Technologie výroby a užitné vlastnosti směsi odpovídají obecným požadavkům kladeným na materiály pro operativní údržbu a lokální opravy vozovek a jsou navrženy s ohledem na jejich praktické použití v podmínkách správy a údržby pozemních komunikací.

Dodávaná varianta směsi:

- zimní varianta – pro zpracování směsi při teplotě −10 až +20 °C.
-

Dodávaná zrnitost směsi:

- 0/5 mm.

Směs je kompatibilní se spojovacími postřiky a materiály pro ošetření pracovních spár. Použití spojovacího postřiku ani ošetření pracovních spár není při aplikaci směsi nezbytně nutné, avšak je možné dle technologických požadavků investora.

1.2 Dodávka a manipulace

Směs je dodávána v následujících formách:

- volně ložený materiál,
- balený materiál v pytlích do 25 kg,
- balený materiál ve velkoobjemových vacích (big bag).

Balené dodávky jsou ukládány na přepravních paletách umožňujících manipulaci běžnou mechanizací.

Při dodržení správných skladovacích podmínek je směs skladovatelná až 24 měsíců. Směs nevyžaduje zvláštní podmínky skladování.

Bez ohledu na formu dodání může při delším skladování dojít k vytvoření povrchové krusty. Jedná se o přirozený jev vznikající vlivem působení okolního prostředí. Po mechanickém promíchání se obnoví původní vlastnosti směsi.

2. URČENÍ A POUŽITÍ

Směs je určena pro opravy havarijních i plánovaných lokálních poruch asfaltových a cementobetonových vozovek, zejména výtluků, výřezů a degradovaných míst menšího rozsahu.

Směs obnovuje funkční vlastnosti krytu vozovky a není určena k sanaci poruch nosných konstrukčních vrstev vozovky.

3. APLIKACE SMĚSI

3.1 Teplotní podmínky aplikace

Směs je zpracovatelná za studena při dodržení doporučené teploty samotné směsi. Uvedený rozsah se nevztahuje k teplotě okolního vzduchu.

Doporučená teplota zimní směsi při zpracování a hutnění je −10 až +20 °C.

Po provedeném zhutnění je opravené místo bezprostředně pojízdné.

3.2 Příprava podkladu

Opravované místo musí být zbaveno volných, nesoudržných a degradovaných částic.

Podklad není nutné vysoušet. V případě výskytu volné vody se doporučuje její odstranění vyfoukáním tlakovým vzduchem nebo mechanickým odvedením.

Směs je aplikovatelná i na vlhký podklad, nesmí však docházet k pokládce do souvislé vrstvy stojaté vody.

3.3 Postup pokládky dle formy dodání

Volně loženou směs lze aplikovat přímo ze sypače, pokud její teplota odpovídá doporučenému rozsahu pro danou variantu. V opačném případě je nutné zajistit vhodné temperování směsi.

U balené směsi se doporučuje před aplikací pytle položit na bok a směs mechanicky rozválet, čímž dojde k její aktivaci (reaktivaci) a obnovení zpracovatelných vlastností.

3.4 Pokládka a hutnění

Hutnění se provádí ručně, vibrační deskou, vibračním pěchem nebo silničním válcem v závislosti na rozsahu opravy.

Povrch opravy se po zhutnění zarovnává s okolní vozovkou s mírným převýšením.

3.5 Tloušťka vrstev

Při tloušťce opravy nad 40 mm se směs pokládá po vrstvách maximálně 40 mm. Každá vrstva musí být samostatně a důkladně zhutněna.

4. DOPORUČENÉ NÁŘADÍ A MECHANIZACE

Pro aplikaci směsi se používá běžné silniční nářadí a hutnící technika.

Ruční nářadí:

- lopaty,
- hrabla,
- pěchovadla,
- silniční košťata.

Mechanizace:

- vibrační desky,
- silniční válce,
- řezačky spár.

U hran oprav a v úzkých profilech se doporučuje použití hutnících nástavců pro hutnění nižších vrstev.

Odborné školení aplikace

V případě potřeby může zpracovatel požádat výrobce o zajištění odborného školení pracovní čety zaměřeného na správnou manipulaci, aplikaci a hutnění modifikované asfaltové směsi.

Školení je zaměřeno zejména na:

- technologický postup opravy,
- správnou přípravu podkladu,
- aktivaci a hutnění směsi,
- aplikaci v různých klimatických podmínkách,
- eliminaci nejčastějších aplikačních chyb.

5. TECHNICKÉ VLASTNOSTI SMĚSI

Směs je zpracovatelná za studena při teplotě samotné směsi −10 až +20 °C.

Působením mechanického zhutnění a dopravního zatížení dochází k aktivaci (reaktivaci) asfaltového pojiva. Tlakem je omezena separační vrstva mezi obalenými zrny kameniva a dochází ke zvýšení soudržnosti směsi.

Směs vykazuje schopnost plošné dilatace a stabilní pružnosti v celém objemu opravy, čímž omezuje vznik sekundárních trhlin.

Aktivní přísady omezují degradaci pojiva vlivem UV záření. Směs má hydrofobní charakter a omezuje pronikání vody do struktury směsi.

Již aplikovanou směs lze mechanicky rozebrat, doplnit a opětovně použít v místě opravy.

Směs neobsahuje organická rozpouštědla ani VOC látky a je ekologicky nezávadná.

Deklarované parametry:

- Objemová hmotnost: cca 2,25 t/m³
- Obsah pojiva: min. 4,2 % hm.

6. OZNAČENÍ VÝROBKU

Každá dodávka obsahuje označení:

- názvu výrobku,
- typu směsi (zimní varianta),
- zrnitosti,
- čísla šarže,
- data výroby.

7. SKLADOVÁNÍ

Směs je skladovatelná až 24 měsíců bez nutnosti zvláštních skladovacích podmínek.

U volně ložené směsi se doporučuje její zakrytí ochrannou plachtou, zejména z důvodu omezení nadměrného pronikání srážkové vody do směsi.

Zvýšený obsah vody může při nízkých teplotách dočasně snížit zpracovatelnost směsi.

Při dlouhodobém skladování může dojít k vytvoření povrchové krusty, která je přirozeným jevem a po mechanickém promíchání nemá vliv na užitné vlastnosti směsi.

8. BEZPEČNOST A MANIPULACE

Při manipulaci se doporučuje používat běžné pracovní ochranné prostředky, zejména pracovní rukavice.

9. KONTAKT VÝROBCE

ROADTEC CZ s.r.o.
Malešická 23, 130 00 Praha 3
IČO: 06644660
Tel.: +420 739 544 169
info@roadtec.cz