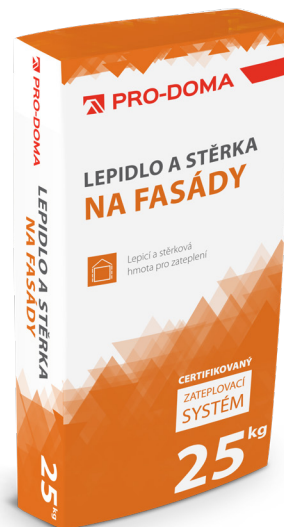


LEPIDLO A STĚRKA NA FASÁDY

Cementové víceúčelové lepidlo a stěrka na zateplovací systémy tř. C2 T.



Suchá maltová směs určená k lepení a stěrkování izolačních desek z **EPS (včetně šedého), XPS i MW** v zateplovacích systémech, pro lepení dlažeb a obkladů na stěny i podlahy (i vytápěné). Minerální směs pro vytvoření podkladu pod šlechtěné omítky v systémových řešeních zateplovacích systémů. Pro použití ve vnějším i vnitřním prostředí. Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr6+).

SLOŽENÍ

Cement dle ČSN EN 197-1, odstupňované frakce křemičitých písků, aditiva pro lepší přilnavost k podkladu, přísady a aditiva pro zlepšení produktových a zpracovatelských vlastností.

POUŽITÍ

- pro lepení a stěrkování v zateplovacích systémech
- pro skladby s bílým a šedým EPS-F, XPS, MW
- pro lepení obkladů a dlažeb
- pro lepení na stěny i podlahy vč. vytápěných podlah
- pro vnitřní a vnější použití

SPOTŘEBA

Pro lepení tepelného izolantu je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou, členitostí atd.), tloušťkou nanášené vrstvy a způsobem lepení.

Orientační spotřeba pro lepení izolantu je 4 - 6 kg suché směsi na 1 m².

Pro stěrkování izolantu je spotřeba ovlivněna tloušťkou nanášené vrstvy a rovinností podkladu (nalepeného izolantu).

Pro průměrnou tloušťku vrstvy stěrky 4 mm je spotřeba 5 – 5,5 kg suché směsi na 1 m².

Pro lepení obkladů a dlažeb je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou, atd.), velikostí zubu hladítka a tloušťkou nanášené vrstvy. Orientační spotřeba při lepení obkladů nebo dlažby pro 1mm tloušťky nanášené vrstvy je cca 1,4 kg suché směsi na 1 m².

Formát zubu hladítka (mm) Spotřeba suché směsi (kg/m²)

3×3 cca 1,3

4×4 cca 1,7

6×6 cca 2,7

8×8 cca 3,5

BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

25 kg pytel, 48 ks/paleta = 1200 kg. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku; v suchu a uzavřených originálních obalech.

POŽADAVKY NA PODKLAD

Vhodným podkladem pro lepení jsou rovné, pevné, **nosné minerální podklady**, např. zdivo s omítkami, betony, atd. Podklad musí být vyztřelý, suchý, čistý, zbavený volných částí, prachu a jiných nečistot. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot a jiných separačních prostředků. Silně savé podklady před lepením zvlhčíme, nebo doporučujeme upravit vhodnou penetrací dle typu podkladu.

Při pokládce dlažeb musí cementové potěry v okamžiku pokládky vykazovat zbytkovou vlhkost ≤ 2,0 CM-% (nevyhříváné) nebo ≤ 1,8 CM-% (vyhříváné). Potěry na bázi kalciumsulfátu musí v okamžiku pokládky vykazovat zbytkovou vlhkost ≤ 0,5 CM-% (nevyhříváné) nebo ≤ 0,3 CM-% (vyhříváné).

Jako podklad **nejsou vhodné štukové omítky**, jakékoliv pružné podklady a materiály, které se deformují působením vlhkosti. Nevhodná je zvětralá, vlhkostní nebo výkvěty poškozená omítka, plochy s trhlinami nebo jinými deformacemi.

Podklad pro stěrkování zateplovacího systému musí splňovat požadavky pro aplikaci stěrky na tepelné izolanty dané normami a doporučeními výrobcí použitých materiálů.

PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ

Teplota vzduchu, podkladu a materiálu při zpracování a zrání malty musí být v rozmezí

od +5°C do +30°C. Při zpracování je třeba zamezit přímým negativním účinkům nadměrného tepla, vlhka a větru (průvanu).

Nepřidávat jiná plniva, pojiva ani další přísady.

ZPRACOVÁNÍ

Obsah pytle (25 kg) důkladně promíchejte pomaluběžným míchadlem (max. 300 ot./min.) do homogenní konzistence bez hrudek s cca 6 litry čisté vody pro lepení, nebo 7 litry čisté vody pro zpracování stěrkováním. Záměsová voda musí odpovídat EN 1008. Nechejte cca 5 minut odležet a ještě jednou promíchejte.

APLIKACE

Lepení izolantu:

Při lepení tepelného izolantu postupujte způsobem dle typu použitého izolantu a kvality podkladu.

- Při celoplošném lepení (izolant MW s kolmo orientovaným vláknem) musí být zajištěno celoplošné pokrytí izolantu lepidlem a spojení mezi podkladem a lepeným izolantem. Lepidlo nanášet zubovou hranou hladítka.
- Při lepení EPS (XPS), MW TR 10 a TR 15 lepidlo nanášejte v pásu širokém cca 5 cm po celém obvodu desky a do plochy nanést 3 terče (tzv. buchty) v pravidelné vzdálenosti od okrajů (prostřední ve středu desky). Důležité je dodržení umístění terčů lepidla v návaznosti na kotvení. Při tomto způsobu lepení musí být lepidlem pokryto 40 – 50 % plochy izolantu.

Stěrkování izolantu:

Stěrku nanášejte hladítkem jako plošnou, souvislou vrstvu odpovídající délce a šířce vkládané tkaniny a následně ji upravte zubovou hranou hladítka. XPS pro stěrkování by měl být z výroby opatřen vroubkováním, případně je vhodné jej zdrsnit přebroušením. Tkaninu vkládat odshora dolů. Tkaninu vtačte do stěrky hladítkem a vyrovnejte od středu pásu směrem k oběma okrajům. Je zakázáno nanášet stěrku přes předem připevněnou tkaninu. Tkanina musí být na stranách přeložena minimálně 10 cm přes sebe. Tkanina musí být rovnoměrně zapracována do plochy v horní třetině vrstvy stěrky (co nejdále od podkladu) tak, aby byla celoplošně zakryta. Celková tloušťka vrstvy stěrky s vloženou armovací tkaninou musí být minimálně 4 mm (po vyvrání). Do vrstvy stěrky, po započetí procesu tuhnutí, je zakázáno dodatečně zasahovat. Zejména je zakázáno používat dodatečně vodu při srovnávání již tuhajícího povrchu (tzv. oživování).

Před aplikací šlechtěných omítek povrch vyvrátě vrstvy stěrky ošetřete příslušnou penetrací dle typu šlechtěné omítky.

Lepení obkladů a dlažeb:

Při lepení obkladů a dlažby postupujte obvyklým způsobem. Namíchanou směs zpracujte během cca 2 hodin. Lepidlo nanášejte hladítkem tak, aby bylo zajištěno celoplošné pokrytí a spojení mezi podkladem a dlažbou. Při lepení na zatěženou plochu postupujte metodou „BUTTER-FLOATING“. Na obkládanou plochu nanášejte jen tolik lepidla, aby keramika byla pokládána vždy do lepivého maltového lože. Rozsah plochy se řídí savostí podkladu, klimatickými podmínkami a rychlostí pokládání. Při lepení dodržujte doporučené postupy a nařízení norem pro pokládku obkladů a dlažeb. Dilatační spáry v podkladní vrstvě je nutné provést i v obkladu (dlažbě).

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, materiálů a podkladu pod +5 °C a nad + 30 °C. Při provádění prací a po dobu zrání je provedené dílo nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami. Zejména před rychlým vyschnutím, vysokými nebo nízkými teplotami, větrem, před působením deště, nebo jiné vysoké vzdušné vlhkosti (např. vznik kondenzátu, mlhy), mrazu a přímého slunečního záření.

BEZPEČNOST PRÁCE – PRVNÍ POMOC

Maltová směs obsahuje cement. S vlhkostí reaguje alkalicky. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Představuje nebezpečí podráždění při styku s kůží. Nevdechujte prach. Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem. Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži důkladně omyjte vodou a mýdlem.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte ihned lékařské ošetření.

VŠEOBECNÉ UPOZORNĚNÍ

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20 °C, relativní vlhkost vzduchu 65 %). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace nezahrnují všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout.

Výrobce neposkytuje garance na vlastnosti výrobků, které jsou změněny nevhodným způsobem zpracování, nebo nevhodným použitím.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Zařazení dle EN 12004:	C2 T
Pevnost v tlaku:	min 20 N/mm ²
Pevnost v tahu za ohybu:	min 4 N/mm ²
Zrnitost:	0-0,63 mm
Záměsová voda:	cca 6 l / 25 kg (pro lepení) cca 7 l / 25 kg (pro stěrkování)
Faktor difuzního odporu:	$\mu < 35$.
Minimální tloušťka vrstvy:	min. 4 mm (armovaná stěrka po vytvrdnutí)
Doba míchání:	cca 3 minuty
Doba odležení:	cca 5 minut
Zpracovatelnost:	cca 2 hodiny v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti
Teplota při zpracování:	nad + 5 °C do + 30 °C
Barva:	šedá