



ATLAS KERAMICKÁ SPÁROVACÍ HMOTA (1-20 mm)

- pružná, obsahuje vlákna
- odolná proti skvrnám, velmi snadno se čistí
- stálobarevnost, nedochází ke změně barvy
- odolná proti drhnutí a opakovanému mytí
- ideální pro kuchyně, koupelny, balkony a terasy



DO WEWNĄTRZ
I NA ZEWNĄTRZ

DO INTERIÉRŮ
A EXTERIÉRŮ



WZMOCNIŁA
WŁÓKNAMI

VYZTUŽENÝ
VLÁKNAMI



MROZO-
I WODOODPORNÁ

MRAZU-
A VODO-VZDORNÝ



NA OGRZEWANIE
PODŁOGOWE

NA PODLAHOVÉ
TOPENÍ



TRWAŁY
KOLOR

STÁLOBAREVNOST

Inovativní technologie

ATLAS KERAMICKÁ SPÁROVACÍ HMOTA je ideální spárovací hmota jak pro obkladače, pro které je důležitý komfort, tak pro náročné investory, kteří oceňují estetiku, funkčnost, bezpečnost a trvanlivost řešení.

Spárovací hmota vyhovuje potřebám obkladačů - vyznačuje se nebyvale snadným čištěním a profilováním.

Inovativní složení umožnilo získat keramický povrch a strukturu s vysokou odolností během dlouholetého používání, zejména:

- eliminace mikrotrhin a prasklin - díky vláknům správného průměru a délky vzniká při míchání malty prostorová výztužná struktura,
- eliminace zabarvení a výkvětů - díky použití vysoce kvalitních minerálů,
- vysoká odolnost proti UV záření, která zachovává trvanlivé a intenzivní barvy po dlouhá léta - díky použití speciálních, přísně vybraných anorganických pigmentů, které jsou navíc chráněny před degradací hydrofobním polymerem,
- vysoká odolnost proti mytí, drhnutí a oděru i proti čistícím prostředkům - udržování spárovací hmoty v čistotě je snadné po celou dobu její životnosti díky speciálně zvolenému složení hydrofobních látek, které působí v celé spáře.

Vlastnosti

ATLAS KERAMICKÁ SPÁROVACÍ HMOTA se vyrábí jako suchá směs nej kvalitnějších cementových pojiv, speciálně vybraných jemných kameniv, plniv, pigmentů a modifikujících přísad.

Velmi nízká nasákavost – hmota vykazuje brzkou odolnost proti vymývání již během procesu tuhnutí (během nanášení a první fáze vymývání nedochází k vyplachování hmoty).

Odolnost vůči skvrnám - velmi snadno se udržuje v čistotě; použití strukturních hydrofobních a oleofobních látek chrání povrch a strukturu před pronikáním nečistot a změnou barvy během používání (spárovací hmota dosahuje plné odolnosti vůči skvrnám po 21 dnech).

Odolnost vůči drhnutí a opakovanému mytí - čištění nezbavuje spárovací hmotu hydrofobních a oleofobních vlastností (spárovací hmota dosáhne plné odolnosti vůči drhnutí po 21 dnech).

Trvanlivá, stálá barva - díky speciálně vybrané škále pigmentů nedochází ke změně barvy ani k mramorování.

Velmi vysoká mechanická odolnost – hmota je odolná vůči vysokému opotřebení, včetně intenzivního používání obkladu. Díky použití vláken si hmota zachovává vysokou pružnost a odolnost proti praskání.

Zvýšená přilnavost k okrajům obkladových prvků - i při vysokém provozním zatížení nebo tepelné deformaci obkladu nebo dlažby.

Teplotní odolnost od -30 °C do +80 °C.

Barvy

Vyrábí se ve 40 barvách - v souladu s barvami spárovacích hmot a silikonů ATLAS.

ZIMNY BIAŁY	200
BIAŁY	001
CIEPŁY BIAŁY	201
POPIELATY	202
JASNOSZARY	034
SZARY	035
STALOWY	203
SREBRNY	136
CIEMNOSZARY	036
GRAFITOWY	037
CZARNY	204
JAŚMINOWY	118
BEŻ PASTELOWY	018
JASNOBEŻOWY	019
KREMOWY	205
CAPPUCCINO	206
BEŻOWY	020
LATTE	207
KAKAO	210
TOFFI	120
JASNOBRĄZOWY	123
KASZTANOWY	209
CIEMNOBRĄZOWY	024
CIEMNE WENGÉ	124
SZAROBĄZOWY	212
CEMENTOWY	211
BRĄZOWY	023
ORZECHOWY	022
ATRAMENTOWY	215
BŁĘKITNY	031
FIOLETOWY	117
WRZOSOWY	214
CZERWONY	216
POMARAŃCZOWY	219
MANDARYNKOWY	213
CYTRYNOWY	218
AWOKADO	220
JASNOZIELONY	025
ZIELONY	027
SZMARAGDOWY	217

STUDENÁ BÍLÁ	200
BÍLÁ	001
TEPLÁ BÍLÁ	201
POPELAVÁ	202
SVĚTLE ŠEDÁ	034
ŠEDÁ	035
OCELOVÁ	203
STŘÍBRNÁ	136
TMAVĚ ŠEDÁ	036
GRAFITOVÁ	037
ČERNÁ	204
JASMÍNOVÁ	118
PASTELOVÁ BÉŽOVÁ	018
SVĚTLE BÉŽOVÁ	019
KRÉMOVÁ	205
CAPPUCCINO	206
BÉŽOVÁ	020
LATTE	207
KAKAO	210
TOFFI (KARAMELOVÁ)	120
SVĚTLE HNĚDÁ	123
KAŠTANOVÁ	209
TMAVĚ HNĚDÁ	024
TMAVÁ VENGE	124
ŠEDO HNĚDÁ	212
CEMENTOVÁ	211
HNĚDÁ	023
OŘECHOVÁ	022
INKOUSTOVÁ	215
SVĚTLE MODRÁ	031
FIALOVÁ	117
VŘESOVÁ	214
ČERVENÁ	216
ORANŽOVÁ	219
MANDARINKOVÁ	213
CITRÓNOVÁ	218
AVOKADO	220
SVĚTLE ZELENÁ	025
ZELENÁ	027
SMARAGDOVÁ	217

Určení

Rozsah použití - pro jakýkoli obklad na jakémkoli podkladu, v interiéru i exteriéru. Doporučuje se pro suché, vlhké i mokré prostory, podlahové vytápění, deformovatelné podklady, fasády budov atd.

TYPY SPÁROVANÝCH OBKLADŮ A DLAŽEB*	
glazované obkladové prvky	+
slinuté obkladové prvky	+
porcelánová kamenina (porcelán, laminát)	+
obklady z přírodního kamene (žula, mramor, travertin, syenit, břidlice atd.).	+
klinker a cotto	+
sklokeramické obkladové prvky	+
keramická mozaika	+
skleněná mozaika	+
skleněné desky (odolné proti poškrábání)	+
zdobené dlaždice s jemnými vzory	+
zrcadla, zrcadlové obkladové prvky a jiné nepoškrabatelné povrchy.	+
kovové desky a hliníkové plechy	+
Skleněné bloky	+
slínková cihla	+

*před každým použitím zkontrolujte účinek spárovací hmoty na obkladové prvky.

FORMÁTY OBKLADOVÝCH PRVKŮ	
Obkladové prvky malého a středního formátu ($\leq 0,1 \text{ m}^2$)	+
velkoformátové obkladové prvky ($\leq 0,25 \text{ m}^2$)	+
velkoformátové obkladové prvky ($> 0,25 \text{ m}^2$)	+
tenké desky	+

MÍSTO INSTALACE	
oblasti s nízkým provozem	+
středně zatížené oblasti	+
oblasti s vysokým provozem	+
místnosti s nízkou provozní zátěží ve všech typech zařízení.	+
povrchy pravidelně omývané vodou	+
povrchy často omývané vodou	+
povrchy myté vodou a čistícími prostředky (pro domácnost)	+
povrchy omývané vodou a agresivními chemickými prostředky**.	+
povrchy vystavené chemickému zatížení**	Použijte ATLAS EPOXIDOVÁ SPÁROVACÍ HMOTA

** je nutné určit chemické zatížení a potvrdit odolnost.

TYP PODKLADU - standardní	
cementové podlahy a podklady	+
anhydritové primery	+
cementové a vápenocementové omítky	+
sádrové omítky	+
pórobetonové zdivo	+
zdivo z cihel nebo silikátových tvárníc	+
cihlové nebo dutinové zdivo	+
zdivo ze sádrových bloků	+

typ podkladu - problematický	
beton	+
teraco	+
minerální, disperzní a reaktivní těsnicí nátěry	+
suché sádrokartonové podklady	+
podklady (cementové nebo anhydritové) se zabudovaným vytápěním, vodním nebo elektrickým.	+
Podklady s vloženými topnými rohožemi	+
omítka se skrytým vytápěním	+
sádrokartonové desky (stěny a vestavby, včetně krbových obestaveb).	+
sádrovláknité desky	+
cementovláknité desky	+
stávající keramický nebo kamenný obklad (obklad na obklad)	+
pryskyřičné laky na beton spojené s podkladem	+
disperzní nátěry vázané olejem	+
dřevěné podlahy (tloušťka $> 25 \text{ mm}$)	+
OSB/3, OSB/4 a dřevotřískové desky na podlaze (tloušťka $> 25 \text{ mm}$)	+
OSB/3, OSB/4 a dřevotřískové desky na stěně (tloušťka $> 18 \text{ mm}$)	+
kovové a ocelové povrchy	+
plastové povrchy	+

TYPY BUDOV - Individuální a hromadné bydlení individuální a kolektivní bydlení	
obývací pokoje, kuchyně, koupelny, prádelny, haly a chodby.	+
garáž v soukromém bydlení	+
garáž v kolektivním bydlení	+
terasy	+
balkony, lodžie	+
vnější panelové schodiště	+
vnější trámové schody, např. konzolové schody.	+
dopravní trasy	+
fasády (včetně zateplovacích systémů)	+
obklady soklů budov	+

TYPY OBJEKTŮ- kanceláře	
kanceláře	+
kuchyně a kuchyňské kouty	+
koupelny a sprchy	+
chodby a schodiště	+
velké garáže	+
krajinné prvky	+
keramické obklady fasád budov	+
terasy a balkony	+
vnější schodiště	+

TYPY OBJEKTŮ - veřejné služby, zdravotnictví, vzdělávání, maloobchod, služby, náboženské služby.	
haly, chodby a schodiště.	+
kanceláře	+
koupelny a sprchy	+
průmyslové prádelny **	+
průmyslové kuchyně s přílehlými prostory **	+
místnosti v jeslích, školkách, školách a dalších vzdělávacích a kulturních zařízeních.	+
přednáškové sály, seminární sály atd.	+
laboratoře**	+
skladovací prostory	+
recepce, pokoje pacientů, ordinace lékařů a další zdravotnická zařízení.	+
zdravotnické prostory (nutná sterilizace UV lampou)	+
sterilní prostory ve zdravotnických zařízeních, operační sály apod**.	použít ATLAS EPOXIDOVÁ SPÁROVACÍ HMOTA
prodejní prostory lékárny včetně pomocných prostor	+
povrchy v církevních budovách	+
maloobchodní a vedlejší prostory ve velkých nákupních centrech.	+
plochy v různých typech servisních zařízení	+
garáže a velká parkoviště	+
diagnostické stanice	+
pomocné prostory na sportovních stadionech	+
bazénové nádrže	+
bazény: přílehlé prostory (šatny, sprchy atd.).	+
pláže u bazénu, balneotechnické zařízení**	použít ATLAS EPOXIDOVÁ SPÁROVACÍ HMOTA
v lázeňských zařízeních, saunách a vířivky	+
autosalony	+
garáže	+
myčky s jedním a více stanovišti	+
požární nádrže	+
fontány	+
keramické obklady fasád budov	+
terasy a balkony	+
vnější schodiště	+
keramické obklady soklů	+

** je nutné určit chemické zatížení a potvrdit odolnost

TYPY OBJEKTŮ - komunikace	
železniční a autobusová nádraží: nástupiště, chodníky	+
železniční a autobusová nádraží: prodejní haly, čekárny.	+
železniční a autobusová nádraží: vedlejší a přílehlé prostory	+
letišť: haly, komunikace, letištní salóanky,	+
letišť: pomocné a přílehlé plochy	+

TYPY OBJEKTŮ - výrobní a průmyslové	
výrobní oblasti: potravinářský průmysl a ovocnářství a zelinářství**	+
výrobní povrchy: povrchy bez agresivního chemického zatížení.	+
výrobní oblasti: výroba hnojiv**	použít ATLAS EPOXIDOVÁ SPÁROVACÍ HMOTA
výrobní plochy: chemicky zatížené plochy**	použít ATLAS EPOXIDOVÁ SPÁROVACÍ HMOTA
výroba: přílehlé prostory (šatny, umývárny, kancelářské prostory atd.)	+
zemědělství: zařízení pro chov zvířat včetně přílehlých ploch	+
umývárny, výrobní a obvodové prostory se myjí velkým množstvím vody.	+
akumulátorové místnosti**	použít ATLAS EPOXIDOVÁ SPÁROVACÍ HMOTA
skladovací prostory, sklady	+

** je nutné určit chemické zatížení a potvrdit odolnost

Technické údaje

Sypná hmotnost (suchá směs)	přibližně 1,2 kg/dm ³
Míchací poměr voda / suchá směs	0,24-0,27 l / 1 kg 0,48-0,54 l / 2 kg 1,20-1,35 l / 5 kg
Minimální/maximální šířka spáry	1 mm - 20 mm
Teplota přípravy hmoty a podkladu a teplota okolí během aplikace	od +5 °C do +35 °C
Doba zrání	přibližně 5 minut
Zpracovatelnost	přibližně 60 minut
Předmytí	po 10-30 minutách
Závěrečné čištění	po 4-8 hodinách
Pochůznost	po 6-8 hodinách
Plně mechanické zatížení	přibližně po 24 hodinách
Plně odolný proti drhnutí	po přibližně 21 dnech
Plně odolný proti skvrnám	po přibližně 21 dnech

Časy uvedené v tabulce jsou doporučené pro aplikační podmínky při teplotě cca 23 °C a vlhkosti 55 %.

Technické požadavky

Výrobek je v souladu s normou EN 13888:2010. Prohlášení o shodě č. 230.

PN-EN 13888:2010	
EN 13888:2009	
CG 2 W A	
cementová malta s vysokou odolností proti otěru a sníženou nasákavostí.	
Odolnost proti oděru	≤ 1000 mm ³
Pevnost v ohybu po skladování za sucha	≥ 3,5 N/mm ²
Pevnost v ohybu po cyklech zmrazování a rozmrazování	≥ 3,5 N/mm ²
Pevnost v tlaku po skladování za sucha	≥ 15,0 N/mm ²
Pevnost v tlaku po cyklech zmrazování a rozmrazování	≥ 15,0 N/mm ²
Smršťování	≤ 2 mm/m
Absorpce vody - po 30 minutách	≤ 2g
- po 240 minutách	≤ 5g

Spárování obkladů a dlažeb

Příprava podkladu

Mezery mezi obkladovými prvky je třeba pečlivě vyčistit. Měly by mít stejnou hloubku - přebytečné lepidlo by se z nich mělo odstraňovat průběžně během lepení obkladových prvků. Spárování lze zahájit až po vytvrzení lepidla (podrobnosti viz technické listy lepidel ATLAS na obklady a dlažby). Při použití lepidla ATLAS GEOFLEX EXPRESS lze se spárováním začít již po 2 hodinách. Bezprostředně před spárováním je třeba povrch obkladových prvků očistit vlhkou houbou a samotné spáry mírně navlhčit, aby se snížila a vyrovnala nasákavost podkladu.

Příprava spárovací hmoty

Před otevřením nádoby několikrát protřepejte, aby se směs homogenizovala. Obsah balení přelijte do nádoby s odměřeným množstvím čisté vody (musí být přesně dodržen směšovací poměr uvedený v technickém listu) a promíchejte do homogenní hmoty. Tuto operaci lze provádět ručně, mechanicky nebo protřepáváním. Hmoty je vhodná k použití po cca 5 minutách a po opakovaném promíchání. Měla by být použita přibližně do 60 minut. Po přípravě hmoty již nepřidávejte vodu ani suchý prášek.

Spárování

Hmotu aplikujte do spár hluboko a pevně pomocí gumového hladítka. Hladítko vedte šikmo k okraji obkladu a udržujte je v úhlu přibližně 45° k povrchu obkladu.

Čištění

Čištění se skládá ze tří fází: předčištění, profilování a závěrečného čištění.

Předmytí. Jakmile je spárovací hmota ve spárách mezi obkladovými prvky zmatněná, je třeba celý povrch omýt vlhkou houbou na glazování (zpravidla po 10 až 30 minutách), aby se z obkladových prvků odstranily nečistoty a povlak. Houbu je třeba často oplachovat v čisté vodě. Doba, po které byste měli obkladové prvky umýt, závisí na převládajících tepelných a vlhkostních podmínkách a na druhu obkladových prvků. Příliš pozdní předmytí (poté, co hmota začala tuhnout) může mít za následek jiný odstín spárovací hmoty, než jaký je uveden ve vzorníku.

Profilování. Obvykle se provádí ve fázi před mytím, před vytvrdnutím hmoty. K profilování používejte glazovací houbičky mírně navlhčené vodou.

Konečné mytí. Provádí se po zatvrdnutí spárovací hmoty, po 4-8 hodinách. Doba závisí na teplotě, vlhkosti vzduchu a savosti obkladových prvků. Spočívá v opětovném omýtí povrchu celého obkladu nebo dlažby vlhkou houbou.

Péče. Prvních 24 hodin po aplikaci chraňte spárovací hmotu před přílišným vysycháním.

Použití obkladu nebo dlažby

Lehký pěší provoz je možný již 6-8 hodin po spárování. K plnému zatížení spárovaného povrchu může dojít přibližně po 24 hodinách.

Odolnost proti skvrnám - čištění povrchu

Povrch spárovací hmoty se stává plně odolným proti skvrnám 28 dní po dokončení obkladačských prací. Odolností vůči skvrnám rozumíme odolnost spárovací hmoty vůči následujícím látkám, které způsobují trvalé znečištění:

- kečup,
- tuk, např. ze slunečnicového oleje,
- káva,
- červené víno,
- šťáva z červeného rybízu.

Podmínkou pro odstranění těchto skvrn je:

- čištění, jak je uvedeno níže,
- čištění provedte do 15 minut od znečištění.

Čištění by mělo probíhat následujícím způsobem. Na mokrou houbičku naneste čisticí prostředek, například prostředek na mytí nádobí nebo jiný prostředek bezpečný pro pokožku. Vytvořte pěnu. Skvrnu z povrchu spáry intenzivně drhněte, dokud nebude zcela odstraněna.

V případě intenzivně zbarvených čisticích prostředků podklad důkladně omyjte vodou, abyste odstranili zabarvení. Poté je opláchněte čistou vodou. Vyčištěnou plochu osušte papírovou utěrkou a nechte ji zcela uschnout. Čištění skvrny se zanedbatelným množstvím prostředku nemusí být u obtížnějších skvrn účinné.

Kromě toho:

- první mytí může proběhnout 14 dní po zhotovení spoje,
- čištění povrchu se musí provádět čisticími prostředky zředěnými podle pokynů výrobce; použití koncentrovaných čisticích prostředků je zakázáno,

Upozornění. Spára ztrácí své hydrofobní vlastnosti v důsledku dlouhodobého přímého působení následujících látek:

- chlorovaných dezinfekčních prostředků, např. Domestos,
- dstraňovačů cementových skvrn, např. ATLAS SZOP,
- odstraňovačů impregnačních a ochranných prostředků atd.

Spotřeba

Spotřeba spárovací hmoty závisí na šířce a hloubce spár a rozměrech obkladových prvků. Pro danou plochu ji lze vypočítat ze vzorce:

$$z = [(a1 + a2)/a1-a2] \times S \times b \times c \times g$$

z - požadované množství spárovací hmoty [kg].

a1 a a2 - šířka a délka obkladového prvku [m].

S - plocha spárování [m²]

b - hloubka spáry [m]

c - šířka spáry [m]

g - hustota hotové spáry [kg/m³] = 1650

Průměrná spotřeba:

Rozměr obkladového prvku	Šířka spáry	Hloubka spáry	Spotřeba
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	cca 0,65 kg/m ²
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	cca 0,75 kg/m ²
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	cca 0,35 kg/m ²
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	cca 0,30 kg/m ²
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	cca 0,25 kg/m ²
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	cca 0,20 kg/m ²

Balení

Hliníkové sáčky: 2 kg a 5 kg

Bezpečnostní informace

Hygienické osvědčení PZH (platí pro následující barvy: 001, 018, 019, 020, 022, 023, 024, 025, 027, 031, 034, 035, 036, 037, 118, 120, 123, 124, 136, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 209, 210, 211, 212, 215, 217).

Výrobek je hygienicky schválen PZH pro styk s vodou určenou k lidské spotřebě. Po použití přípravku na površích, které přicházejí do styku s vodou určenou k lidské spotřebě, je třeba je očistit od přebytečné hmoty, umýt a důkladně opláchnout vodou.

Bezpečnostní informace jsou uvedeny na obalu výrobku a v bezpečnostním listu, který je k dispozici na adrese www.atlas.com.pl.

Skladování a přeprava

Informace o skladování a přepravě jsou uvedeny na obalu výrobku a v bezpečnostním listu, který je k dispozici na adrese www.atlas.com.pl.

Doba skladovatelnosti výrobku (použitelnosti) je 24 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

Důležité doplňující informace

Před spárováním celého povrchu proveďte zkušební spárování na malém úseku obkladu nebo dlažby (nejlépe na odpadu obkladového prvku) a proveďte kontrolní čištění, abyste vyloučili změnu barvy. Pokud dojde ke změně barvy, naimpregnujte obklad nebo dlažbu přípravkem ATLAS IMPREGNÁT NA KÁMEN A GRES.

Aby se předešlo případným barevným rozdílům, doporučuje se na jeden povrch použít pouze spárovací hmotu se stejným datem výroby a číslem šarže.

Silikony a spárovací hmoty se vyrábějí na základě různých druhů pojiv, a proto se liší hladkostí a stupněm lesku. Tyto faktory přirozeně určují barevný odstín každého druhu výrobku.

Konečná barva spárovací hmoty se určuje po vytvrzení a zaschnutí, po 2-3 dnech v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti. Barevný odstín může být ovlivněn také savostí obkladových prvků. Typickým jevem, který se vyskytuje při použití všech cementových spárovacích hmot, je možnost barevných změn při spárování porcelánových kameninových obkladových prvků nebo vysoce nasákavých glazovaných obkladových prvků. Tyto změny mohou být intenzivnější v závislosti na barvě hmoty. V případě vysoce nasákavých dlaždic (více než 10 %) se doporučuje těsně před spárováním navlhčit okraje obkladových prvků vodou a zabránit tak vzniku vodních jevíček ve spárovací hmotě.

Nejméně první 3 dny nesmí být tvrdnoucí hmota vystavena srážkám, nízkým teplotám (pod +5 °C) a vysoké vlhkosti.

Spáry ve speciálních oblastech obkladu nebo dlažby (vnější a vnitřní rohy, dilatační spáry) by měly být vyplněny trvale pružnými materiály, např. ATLAS SANITÁRNÍ ELASTICKÝ SILIKON nebo ATLAS SANITÁRNÍ SILIKON SILTON S.

Barvu uvedenou na přední straně obalu je třeba považovat pouze za ilustrativní. Vzhledem k rozdílným technologiím používaným v tisku a stavebnictví nemohou být případné rozdíly v odstínech mezi barvou konkrétního výrobku a jeho simulací uvedenou na obalu důvodem k jakýmkoli nárokům vůči zhotoviteli obalů nebo společnosti ATLAS. Odstín konkrétní barvy závisí na homogenitě její struktury, podmínkách použití, parametrech podkladu a okolních a světelných podmínkách. Skutečný odstín barvy se může do určité míry lišit od odstínu uvedeného na etiketě.

Nářadí čistěte čistou vodou bezprostředně po použití. Obtížně odstranitelné zbytky již zatuhlé hmoty je třeba omýt přípravkem ATLAS SZOP.

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou základními pokyny pro použití výrobku a nezbavují vás povinnosti provádět práce v souladu s pravidly stavebního umění a bezpečnostními předpisy. Vydáním tohoto technického listu pozbývají všechny předchozí platnosti. Průvodní dokumenty k produktu jsou k dispozici na adrese www.atlas.com.pl.

Obsah Technického listu a v něm použitá označení a obchodní názvy jsou majetkem společnosti Atlas sp. z o.o. Jejich neoprávněné použití bude sankcionováno.

Datum aktualizace: 2022-08-23

Tabulka chemické odolnosti pro ATLAS KERAMICKÁ SPÁROVACÍ HMOTA.

+ odolné

(+) s omezenou odolností

- neodolné

CHEMICKÁ LÁTKA / VÝROBEK		ODOLNOST
KYSELINY		
Kyselina mravenčí	5 %	-
Kyselina octová	10 %	-
Kyselina mléčná	2 %	(+)
Kyselina mléčná	5 %	(+)
Kyselina fosforečná	5 %	(+)
Kyselina fosforečná	10 %	-
Kyselina dusičná	3 %	-
Kyselina chlorovodíková	3%	-
Kyselina sírová	35 %	-
Kyselina citronová	10 %	-
Kyselina fluorovodíková	3-5 %	-
Kyselina hydrobromová	3-5 %	-
Kyselina sirovodíková	3-5 %	-
Kyselina uhličitá	3-5 %	-
LUGS		
Čpavek	5 %	+
Čpavek	10 %	+
Hydroxid draselný	20 %	+
Žíravá soda	20 %	+
Hydroxid vápenatý	20 %	+
Hydroxid sodný	20 %	+
ROZPOUŠTĚDLA		
Aceton		(+)
Benzín / lakový benzín		(+)
Ethylalkohol (ethanol)		(+)
Isopropanol		(+)
Ethylacetát		-
OLEJE		
Topný olej/nafta		(+)
Motorový olej		(+)
Terpentýn		(+)
Parafínový olej		(+)
OSTATNÍ		
Chlorovaná voda (podle ZBD)		+
Glykol		(+)
Roztok chloridu sodného	35 %	+
Roztok síranu sodného	20 %	(+)