



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

č. TS-ITC 329/2018

Výrobek: **AMISPOL® - Skrytý obrubník®**
Typy: ZO125/4, ZO150/4, ZO170/4

Verze: **01**

Vydána: **2018-02-28**

Počet stran: **5**

Vypracoval: **Bc. Josef Vaněk**

A handwritten signature in blue ink, corresponding to the name Bc. Josef Vaněk.

Schválil: **Ing. Petr Karlík**

A handwritten signature in blue ink, corresponding to the name Ing. Petr Karlík.



A handwritten signature in blue ink, corresponding to the name Ing. Pavel Vaněk.
Ing. Pavel Vaněk
ředitel divize certifikace

1. Úvod

Tato Technická specifikace je vytvořena podle Pracovního předpisu C-98-01: Tvorba technických specifikací.

Cílem této technické specifikace je stanovit základní požadavky na níže specifikovaný výrobek s ohledem na jeho výrobcem určené použití.

2. Vymezení způsobu použití výrobku

Výrobek **AMISPOL® - Skrytý obrubník®** je určen pro oddělování terénních (zahradních) ploch s různými materiály (štěrkové, pískové a kamenné povrchy, květinové záhony, mulčovací kůry, trávy, plodiny atd.) – viz vyobrazení níže. Je vyroben z PE recyklátu s UV stabilizátorem.



3. Přehled souvisejících dokumentů

Přehled souvisejících dokumentů je uveden v následující tabulce 1.

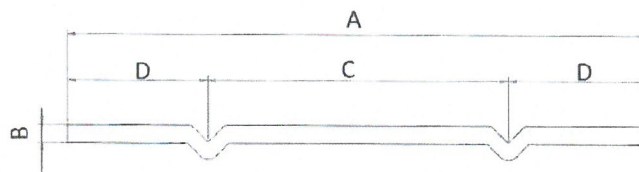
Tabulka 1: Související technické normy a předpisy

#	Označení	Použití
3.1	ČSN EN ISO 3126	Plastové potrubní systémy – Plastové součásti – Stanovení rozměrů
3.2	ČSN EN ISO 1183-1	Plasty – Metody stanovení hustoty nelehčených plastů – Část 1: Imerzní metoda, metoda s kapalinovým pyknometrem a titrační metoda
3.3	ČSN EN ISO 527-1 ČSN EN ISO 527-2	Plasty – Stanovení tahových vlastností – Část 1: Obecné principy Plasty – Stanovení tahových vlastností – Část 2: Zkušební podmínky pro tvářené plasty
3.4	ČSN EN 50520	Krycí desky a krycí pásy pro ochranu a upozornění na položení úložných kabelů a trubek v podzemních instalacích
3.5	Vyhl. č. 294/2005 Sb.	Vyhláška o podmínkách ukládání odpadů na skládky a jejich využívání na povrchu terénu a změně vyhlášky č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady
3.6	Vyhl. č. 94/2016 Sb.	Vyhláška o hodnocení nebezpečných vlastností odpadů

4. Technická specifikace výrobku

4.1 Požadavky na rozměrové a mechanické vlastnosti

Na výrobek je kladen požadavek na rozměrovou přesnost. Dále použitý materiál výrobku musí mít dostatečné mechanické vlastnosti, aby vydržel nároky, které jsou na něj kladeny z hlediska určeného použití. Přehled výběru předepsaných vlastností a jejich požadované hodnoty viz tabulka 2.



Obrázek 1: Zobrazení rozměrů výrobku

Tabulka 2: Rozměrové a mechanické vlastnosti

Technické charakteristiky výrobku	Úrovně technických charakteristik	Postupy zjištění
Rozměrová přesnost ZO125/4 ZO150/4 ZO170/4	Rozměry dle Obrázku 1 Šířka A: 125 mm (± 2 mm) Tloušťka B: 4 mm ($\pm 0,3$ mm) Rozměr C: 64 mm (± 3 mm) Rozměr D: 30 mm (± 3 mm) Šířka A: 150 mm (± 3 mm) Tloušťka B: 4 mm ($\pm 0,6$ mm) Rozměr C: 69 mm (± 3 mm) Rozměr D: 40,5 mm (± 3 mm) Šířka A: 170 mm (± 4 mm) Tloušťka B: 4 mm ($\pm 0,6$ mm) Rozměr C: 69 mm (± 3 mm) Rozměr D: 50,5 mm (± 3 mm)	ČSN EN ISO 3126
Hustota	1000 kg/m ³ (± 30 kg/m ³)	ČSN EN ISO 1183-1
Pevnost v tahu	≥ 13 MPa	ČSN EN ISO 527-1,-2
Odolnost proti průrazu	Dle požadavků v ČSN EN 50520, čl. 10.2 ¹⁾	ČSN EN 50520, čl. 10.2

1) V případě zkoušky se třemi pády (3 vzorky a celkem 9 pádů) je zkouška považována za úspěšnou, jestliže ve skupině vzorků:

- kladivo pronikne nejméně dvakrát do maximální vzdálenosti 100 mm měřené z vrchu vzorku, a
- vzorky se nezlomí.

V případě zkoušky s pěti pády (3 vzorky a celkem 15 pádů) je zkouška považována za úspěšnou, jestliže ve skupině vzorků:

- kladivo pronikne nejméně třikrát do maximální vzdálenosti 100 mm měřené z vrchu vzorku, a
- vzorky se nezlomí.

4.2 Požadavky na nezávadnost výrobku

S ohledem na určené použití výrobku v terénních úpravách ve venkovním prostředí, které vystavuje výrobek především působení vody, byl určen požadavek na nezávadnost v rámci možného uvolňování nebezpečných látek z instalovaného výrobku do vnějšího prostředí.

Z vlastností, které charakterizují nezávadnost výrobku, je požadováno stanovení hodnot ukazatelů ve vodném výluhu, viz tabulka 3.

Vzhledem k výrobě z recyklátu bylo při stanovení rozsahu ukazatelů a jejich limitních hodnot postupováno dle parametrů Vyhlášky č. 294/2005 Sb. v platném znění, příloha č. 2, tabulka č. 2.1. Limitní hodnoty byly stanoveny dle Třídy vyluhovatelnosti I, která je kritériem pro přijímání odpadů na skládky skupiny S – inertní odpad. Při těchto postupech bylo přihlédnuto i k Vyhlášce č. 94/2016 Sb. v platném znění a byl navíc doplněn i ukazatel B s limitní hodnotou 90 mg/l.

Tabulka 3: Nezávadnost výrobku

Ukazatel	Limitní hodnota	Jednotka
DOC (rozpuštěný organický uhlík)	50	mg/l
Jednosytné fenoly	0,1	mg/l
Chloridy	80	mg/l
Fluoridy	1	mg/l
Sírany	100	mg/l
As	0,05	mg/l
Ba	2	mg/l
Cd	0,004	mg/l
Cr celkový	0,05	mg/l
Cu	0,2	mg/l
Hg	0,001	mg/l
Ni	0,04	mg/l
Pb	0,05	mg/l
Sb	0,006	mg/l
Se	0,01	mg/l
Zn	0,4	mg/l
Mo	0,05	mg/l
B	90	mg/l
RL (rozpuštěné látky)	400	mg/l
pH	6 - 13	-

Pozn.: Pokud je stanovena hodnota ukazatele RL (rozpuštěné látky), není nutné stanovit hodnoty koncentrací síranů a chloridů a naopak.

5. Doporučený postup a rozsah posuzování shody výrobku

Doporučený postup posuzování shody je certifikace výrobku (*certifikát typu ITC*). Výsledky posouzení shody lze použít jako podkladový materiál pro dokumenty vydávané certifikačním orgánem ITC – Institut pro testování a certifikaci, a.s.



6. Upřesňující požadavky na posuzování výrobku z jiných než technických hledisek

Výrobek není určen pro přímý styk s požívatiny nebo pitnou vodou. Výrobek není určen pro žádné protipožární účely. Upřesňující požadavky na posuzování výrobku nebyly vzneseny. Posouzení systému řízení výroby není předmětem posuzování.

7. Rozsah a způsob odběru vzorků

Rozsah odběru vzorků výrobku při certifikaci je dán rozsahem posuzovaných technických charakteristik. O počtu kusů vzorků rozhoduje s konečnou platností pracovník provádějící posouzení shody. Uvedené vzorky odebírá a dodává ke zkoušení a certifikaci přímo žadatel (výrobce, distributor apod.).

8. Závěr

Obecné požadavky na postup a dokumentaci certifikace nejsou předmětem tohoto předpisu. Postup posuzování je uveden ve smlouvě zakázky a řídí se dokumentací služby, podle které je posuzování prováděno.