

PRO-DOMA ELAST

PV S42 MODROZELENÝ

Vrchní natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu s nosnou vložkou z netkané polyesterové rohože.



POPIS VÝROBKU

Horní povrch:	břidličný posyp: modrozelený podélný přesah 80 mm krytý separační spalnou fólií
Horní asfaltová směs:	SBS modifikovaná asfaltová směs
Nosná vložka:	netkaná polyesterová rohož
Spodní asfaltová směs:	SBS modifikovaná asfaltová směs
Spodní povrch:	separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

Vrchní vrstva do hydroizolačních systémů plochých střech i pro méně stabilní podklady. Pás je vhodný pro nové střešní pláště i pro rekonstrukce stávajících střešních plášťů.

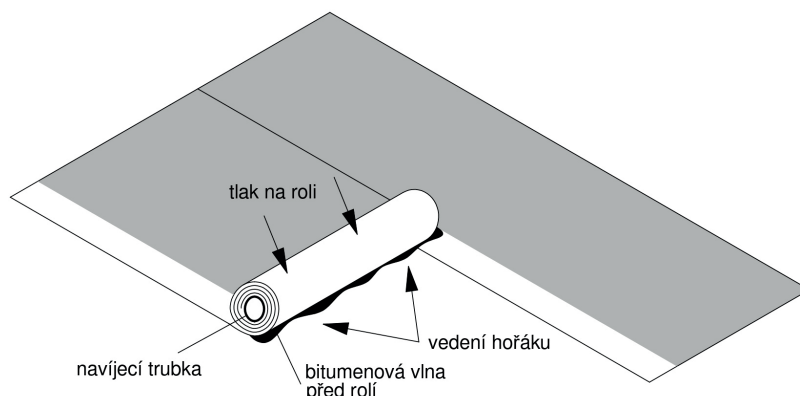
HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- teplotní stálost
- ohyb za studena
- vysoká pružnost i za silných mrazů a při střídavém zatížení

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí plnoplošným natavením na předem položený systémový podkladní pás. Pro spolehlivé dosažení plnoplošného natavení se role natavuje najednou, kontinuálně bez přerušení, v celé její šířce a v jednom nepřerušovaném pracovním postupu po její celé délce nebo ve dvou etapách, tj. od poloviny délky, na každou stranu. Tlak na natavovaný pás se nejlépe vytvoří přišlápnutím na roli, do které se vloží tuhá kovová navíjecí trubka Ø cca 7 cm. Variantně lze připustit použití tzv. rozbalovače rolí, s tím, že plnoplošné natavení, vzhledem k menšímu tlaku na roli, bude průběžně kontrolováno. V případě pochybností o plnoplošném natavení nutno přejít na metodu s přišlápnutím na roli. Viz schéma a foto na str. 2 – dle směrnice „abc der Bitumenbahnen“.

PLNOPLOŠNÉ NATAVENÍ ASFALTOVÝCH PÁSŮ V TECHNOLOGII ICOPAL VEDAG



Natavování s navijčem rolí



Variantní natavování rozbalovačem rolí

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného mezikladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti PRO-DOMA.

UPOZORNĚNÍ

- doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení
- v místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu
- napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů
- zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření
- plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy

VLASTNOSTI DLE ČSN EN 13707	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	–	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	[m]	≥ 7,5
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	[m]	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	[mm/10 m]	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	[mm]	4,4 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	[kPa]	≥ 100
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	–	B _{ROOF} (t1)*
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	–	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	–	μ = 20.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	[N/50 mm]	1000/800 ± 200
Tahové vlastnosti: Protahení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	[%]	40/40 ± 5
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107-1	[%]	≤ 0,3
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	[° C]	≥ - 25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	[° C]	≥ + 100

Číselné hodnoty jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

* při použití v systémové skladbě