



Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017
Pobočka 0300 – Plzeň

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5/2016/030-053230

V souladu s ustanovením § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Žárovzdorné výrobky tvarové šamotové hutné

klasifikační znaky podle ČSN EN ISO 10081-1: LF 10, FC 30, FC 35, FC 40

Výrobce:

BRISPOL, a. s.

IČO: 273 98 251
adresa: 432 01 Kadaň, Věžní 734
Výrobna: BRISPOL, a. s.
IČO: 273 98 251
adresa: 432 01 Kadaň, Věžní 734
Zakázka: Z030 16 0093

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, posoudila systém řízení výroby u výrobce a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením:
STO č. 030 – 053 228 ze dne 11. 5. 2016 vydané autorizovanou osobou 204 s platností do 31. 5. 2021
Dodatek č. 030 – 056 115 ze dne 1. 1. 2018 vydaný autorizovanou osobou 204 s platností do 31. 5. 2021
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 030 – 053 229 ze dne 12. května 2016 a zpráva o dohledu č. 030 – 056 104 ze dne 22. prosince 2017, které obsahují závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 12. května 2016 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší. Nový certifikát se vydává z důvodu změny názvu výrobce.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí zkoušky vzorků výrobku a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení a technickým předpisům podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0300 – Plzeň

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 030 – 056 104

název výrobku:

Žárovzdorné výrobky tvarové šamotové hutné

klasifikační znaky podle ČSN EN ISO 10081-1: LF 10, FC 30, FC 35, FC 40

držitel certifikátu:

REFRAMO KZK, a. s.

(od 1.1.2018 nový název BRISPOL, a.s.)

IČO: 273 98 251
adresa: 432 01 Kadaň, Věžní 734
Výrobce: REFRAMO KZK, a. s. (BRISPOL, a.s.)
IČO: 273 98 251
adresa: 432 01 Kadaň, Věžní 734
Výrobna: REFRAMO KZK, a. s. (BRISPOL, a.s.)
adresa: 432 01 Kadaň, Věžní 734
Zakázka: Z030 16 0093

Číslo certifikátu: **204/C5/2016/030-053230** ze dne 12. května 2016

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Jaroslav Kotora
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Plzeň, 22. prosince 2017

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se nesmí tato zpráva reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p.,
☎: +420 377 243 331, ☎: +420 382 337 313
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic,

Pobočka 0300 - Plzeň,
Fax: +420 377 244 158,
č.ú.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
✉ e-mail: kotora@tzus.cz, www.tzus.cz
IČO: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

REFRAMO KZK, a. s.
(od 1.1.2018 nový název BRISPOL, a.s.)
IČO: 273 98 251
adresa: 432 01 Kadaň, Věžní 734

Od 1.1.2018 mění výrobce název na BRISPOL, a.s se stejnou adresou a stejným IČO. Z tohoto důvodu bude ke stejnému datu vydána i nová verze certifikátu zohledňující tuto změnu.

1.2 Údaje o výrobku

Žárovzdorné výrobky tvarové šamotové hutné zahrnují škálu výrobků s obsahem oxidu hlinitého od 10 % do 45 % a to ve 4 klasifikačních skupinách podle ČSN EN ISO 10081-1:

LF 10	kyselý šamot	$10 \% \leq \text{Al}_2\text{O}_3 < 30 \%$
FC 30	šamot	$30 \% \leq \text{Al}_2\text{O}_3 < 35 \%$
FC 35	šamot	$35 \% \leq \text{Al}_2\text{O}_3 < 40 \%$
FC 40	šamot	$40 \% \leq \text{Al}_2\text{O}_3 < 45 \%$

V závislosti na obsahu Al_2O_3 , stupni zhutnění a dalších důležitých parametrech mají použití pro žárovzdorné vyzdívkové v hutnictví, cementářství, kamnářství a pro jiné žárovzdorné účely kdy nejvyšší teplota použití nepřesahuje 1000°C až 1500°C (podle druhu).

Jako reprezentant těchto výrobních skupin byl vybrán výrobek kamnářský šamot s označením **SENO**, klasifikační znak FC 30, který je určen pro vyzdívkové kamen a krbů.

Výrobce v současné době vyrábí následující druhy žárovzdorných výrobků:

Šamot hutný:

VSK

S

SN II

Šamot pro kamnářské účely:

SENO

Podle přílohy 2 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, je výrobek zařazen do skupiny výrobků č. 2 pořadové číslo 3 a způsob jeho posuzování shody odpovídá § 5 tohoto NV.

1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na certifikaci výrobku (v platném znění)

- **Stavební technické osvědčení č. 030 – 053 228** Žárovzdorné výrobky tvarové šamotové hutné, vydal TZÚS Praha s.p. pobočka Plzeň dne 11. května 2016, platné do 31. května 2021.
- **Návrh materiálového listu REF/2017/8** – Kamnářský šamot vydaný výrobcem, dne 1.1.2017.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- **Zákon č. 22/1997 Sb.**, o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- **NV č. 163/2002 Sb.**, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- **ČSN EN ISO 10081-1** Klasifikace žárovzdorných výrobků tvarových hutných – Část 1: Hlinitokřemičité výrobky

- **ČSN EN ISO 21587-1** Chemický rozbor žárovzdorných výrobků hlinítokřemičitých (alternativa k rentgenové fluorescenční analýze) - Část 1: Přístroje, chemikálie, rozklad a vážkové stanovení oxidu křemičitého
- **ČSN EN ISO 21587-3** Chemický rozbor žárovzdorných výrobků hlinítokřemičitých (alternativa k rentgenové fluorescenční analýze) – Část 3: Postup s induktivně vázanou plazmou a pomocí atomové absorpční spektrometrie
- **ČSN ISO 12678-1** Žárovzdorné výrobky - Měření rozměrů a vnějších vad žárovzdorných výrobků tvarových - Část 1: Rozměry a jejich shoda s výkresy
- **ČSN ISO 12678-2** Žárovzdorné výrobky - Měření rozměrů a vnějších vad žárovzdorných výrobků tvarových - Část 2: Poškození rohů a hran a jiné povrchové vady
- **ČSN EN ISO 1893** Žárovzdorné výrobky - Stanovení únosnosti v žáru - Diferenční metoda při stoupající teplotě
- **ČSN EN ISO 8894-1** Žárovzdorné materiály - Stanovení tepelné vodivosti - Část 1: Metoda topného drátu (křížové uspořádání a uspořádání s odporovým teploměrem)
- **ČSN EN 993-1** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 1: Stanovení objemové hmotnosti, zdánlivé pórovitosti a skutečné pórovitosti
- **ČSN EN 993-5** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 5: Stanovení pevnosti v tlaku za studena
- **ČSN EN 993-10** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 10: Stanovení trvalých délkových změn v žáru
- **ČSN EN 993-12** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 12: Stanovení žárovzdornosti
- **ČSN EN 993-13** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 13: Referenční žároměrky pro laboratorní použití. Specifikace

1.5 Informace o předchozím dohledu

Jedná se o 1. dohled nad certifikovaným výrobkem.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení

červen - prosinec 2017

2.2 Dohled provedl

Vedoucí posuzovatel: Ing. Jaroslav Kotora

2.3 Způsob a rozsah dohledu

Dohled byl proveden v rozsahu stanoveném v STO č. 030 – 053 228.

2.4 Odběr vzorků

Vzorek šamotových normálek pro dohled byl, dle pokynů AO, odebrán ve skladu výrobce a do zkušební laboratoře TZÚS byl dodán dne 10. listopadu 2017.

2.5 Výsledky zkoušek výrobku

Výsledky zkoušek výrobku jsou uvedeny v protokolu č. 030 – 056 103 o zkouškách normálek z kamnářského šamotu SENO, vydaném TZÚS Praha, s.p. – pobočkou Plzeň dne 15. prosince 2017.



2.6 Výsledky dohledu nad systémem řízení výroby

U výrobce jsou vytvořeny předpoklady pro trvalé dodržování jakosti certifikovaných výrobků. Při dohledu nebyly zjištěny skutečnosti, které by vedly ke změně platnosti certifikátu.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek výrobku

Certifikovaný výrobek uvedený v bodě 1.2 odpovídá požadavkům technické specifikace uvedeným v bodě 1.3.

Výsledky posouzení jsou uvedeny v následující tabulce:

Kamnářský šamot SENO

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkouš.	Zkušební postup	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Stanoveno	Vyhodnocení
Délka	030 – 056 103	ČSN ISO 12678-1	(250 ±5) mm	20 / 0	vyhovuje
Šířka			(124 ±3) mm	20 / 0	vyhovuje
Tloušťka			(64 ±3) mm	20 / 0	vyhovuje
Trhliny na pracovní ploše		ČSN ISO 12678-2	max 30 mm	20 / 0	vyhovuje
Poškození hran a rohů		ČSN ISO 12678-2	max 5,0 mm	20 / 0	vyhovuje
Odhylka od pravého úhlu		ČSN ISO 12678-2	max ±1°	20 / 0	vyhovuje
Křivost ploch		ČSN ISO 12678-2	max ±1,5% úhlopříčky	20 / 0	vyhovuje
Obsah Al ₂ O ₃		ČSN EN ISO 21587-3	min 30 %	32,80 %	vyhovuje
Obsah Fe ₂ O ₃		ČSN EN ISO 21587-3	max 2,2%	1,89 %	vyhovuje
Zdánlivá pórovitost		ČSN EN 993-1	max 43 %	40,2 %	vyhovuje
Objemová hmotnost		ČSN EN 993-1	min 1500 kg/m ³	1580 kg/m ³	vyhovuje
Pevnost v tlaku		ČSN EN 993-5	min 15 MPa	21,1 MPa	vyhovuje
Únosnost v žáru T _{0,5}		ČSN EN ISO 1893	min 1000 °C	1041 °C	vyhovuje
Trvalé délkové změny v žáru po výpalu 1000°C/5h		ČSN EN 993-10	max -2,0 %	-0,85 %	vyhovuje
Žárovzdornost		ČSN EN 993-12	min 164 ISO	168 ISO	vyhovuje
Tepelná vodivost při 200°C 400°C 600°C 800°C 1000°C		ČSN EN ISO 8894-1	0,44 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ 0,49 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ 0,56 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ 0,64 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ 0,82 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ vždy ± 15 %	0,439 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ 0,485 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ 0,559 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ 0,642 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹ 0,819 W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	vyhovuje

Poznámka: U rozměrových stanovení a vzhledových vad je uveden počet zkoušených vzorků lomeno počtem nevyhovujících.

V tabulce jsou uvedeny pouze průměry ze zjištěných hodnot. Jednotlivé hodnoty jsou uvedeny v protokolu o zkouškách č. 030 - 056 103.



3.2 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v STO č. 030 – 053 228

3.3 Vyhodnocení dodržování dalších podmínek platnosti certifikátu

Z důvodu změny názvu výrobce (viz strana 1) budou stávající stavební technické osvědčení a certifikát k 1.1.2018 aktualizovány.

4 Závěr

- Při dohledu nad výrobkem bylo zjištěno, že výrobek odpovídá technické specifikaci uvedené v bodě 1.3, podle které byla provedena certifikace výrobku.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.
- Při dohledu bylo zjištěno, že výrobek splňuje požadavky § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů

KONEC ZPRÁVY

