



Uniflott

Speciální sádrový výplňový tmel s vysokou pevností a nízkým smršťováním k ručnímu tmelení konstrukcí suché výstavby

Popis výrobku

Uniflott je speciální směs sádry a zušlechťujících přísad, které zajišťují jeho širokopásmové a jedinečné využití.

Výplňový tmel typ 4B podle ČSN EN 13963. V souladu s EN 13963 je výrobek podroben počáteční zkoušce typu a průběžné kontrole výroby a nese označení CE.

Jedinečné vlastnosti:

- UNIFLOTT jako jediný umožňuje vyplnění originálních hran HRK a HRAK bez použití výztužné pásky
- Velmi vysoká odolnost proti prasknutí a trhlinám
- Nízké smrštění a propadání spáry
- Snadné vyplnění spár
- Krémovitá a hladká konzistence s dostatečnou tuhostí
- Nevytéká ze spáry
- Vysoký a rychlý nárůst pevnosti ve vytmelované spáře
- Rychlé vysychání
- Snadné broušení
- Jednoduché čištění nářadí vodou

Oblast použití:

Pro tmelení vnitřních konstrukcí suché výstavby:

- Sádrokartonové desky nebo kompozitní desky s neporušenou originální hranou HRK (půlkulatá hrana) nebo HRAK (půlkulatá zploštělá zploštělá) kotvených na spodní kovovou konstrukci bez výztužných pásek.
- Sádrokartonové desky s AK (zploštělá hrana), SFK (zkosená hrana) nebo smíšené hrany s výztužnými páskami (např. páska Kurt)
- Děrovaná sádrokartonová deska s hranovým designem SK (řezaná hrana), UFF (čtyřstranný falcový spoj), např. Akustické panely Cleaneo
- Prvky Knauf Brio a kompozitní prvky Brio
- Knauf GIFAboard a GIFAfloor
- Knauf Vidiwall a Vidifloor
- Knauf Thermoboard a Termoboard Plus (vždy s páskou Kurt)

Provedení**Podklad a příprava podkladu:**

Podklad musí být suchý, nosný, dostatečně stabilní, pevný, rovný a čistý. Volné částice a prach musí být zcela odstraněn. Řezavé hrany je vhodné předem štětce opatřit Knauf Hloubkovou penetraci/Tiefengrund. Sádrokartonová konstrukce musí být namontována v souladu s požadavky na konstrukci (viz. Technický list požadované konstrukce). Musí být zajištěno dostatečné vyschnutí stavby a konstrukce nesmí být dále zatížena vlhkostí (např. dodatečné provádění litých potěrů, podlah, omítek apod.)

Rozmíchání:

Knauf Uniflott pozvolna, rovnoměrně, zlehka rukou sypte do čisté studené vody až těsně po hladinu vody (max. 5 kg směsi na 2,4 litru vody). Nechte nasát cca 2 – 3 minuty vodu do směsi a ručně nebo pomaluběžným míchadlem rozmíchejte do jemné konzistence. Nepřidávejte již suchou směs, jinak by mohly vzniknout nerozmíchané části a hrudky. Míchací nádoba musí být před každým rozmícháním dokonale čistá a vymytá, jinak nebude mít namíchaná směs obvyklé vlastnosti a čas tuhnutí.

Zpracování:

Provádí se obvykle ve dvou pracovních krocích. V prvním kroku se širokou špachtlí zcela vyplní spáry a přetmelí prohlubně po montážních prvcích (např. hlavičky šroubů). Ve druhém pracovním kroku se hladítkem nanese hmota roztáhne do šířky a vytmelí se do roviny sádrokartonové desky. V případě potřeby se provede vyztužení spar desek, viz Upozornění pro použití výztužné pásky. Po celoplošném vyschnutí vytmelených ploch je možné povrch přebrousit (ručně nebo strojně sádrokartonářským bruslem s brusnou mřížkou o zrnitosti 100 případně vyšší). Nářadí vždy ihned omyjte čistou vodou. Děrované sádrokartonové desky tmele v souladu s technickým listem Cleaneo UFF. Dodržujte teplotu podkladu a teplotu při zpracování, která nesmí být nižší než +10 °C. Po zatmělení nesmí dojít k objemovým změnám na konstrukci vlivem vlhkosti vzduchu v interiéru. Tmelení vždy provádějte až po veškerých mokřích procesech v interiéru (např. dodatečné provádění litých potěrů, podlah, omítek apod.)

Upozornění pro použití výztužné pásky:

Speciální sádrový výplňový tmel UNIFLOTT jako jediný umožňuje vyplnění neporušených originálních hran HRK a HRAK namontovaných na kovové spodní konstrukci bez použití výztužné pásky. V ostatních případech (řezané hrany, smíšené hrany, AK, FK, SK dřevěná spodní podkonstrukce apod.) je použití výztužné pásky nezbytné.

Výztužná páska KNAUF KURT

Pro vytvoření spoje s nejvyšší odolností použijte sklopapírovou pásku KNAUF KURT. Tmel naneste do připraveného spoje (řezané spáry je doporučeno odprášit a předem opatřit nátěrem KNAUF Tiefengrund/Hloubková penetrace) vždy celoplošně, tmel srovnejte tak, aby zůstal na podkladu v minimální

tloušťce 1 mm, ihned do čerstvého nezaschlého tmele vložte výztužnou pásku KURT (vnější stranou pásky ke spáře) a pevně přimáčkněte a srovnejte hladítkem. Přebytečný tmel stáhněte do roviny a spoj nechte vytvrdnout. Následně vyrovnejte do požadované povrchové kvality.

Papírová výztužná páska

V případě použití papírové výztužné pásky postupujte stejným způsobem. Vždy dbejte na to, aby byl tmel pod vkládanou páskou nanesen celoplošně a v tloušťce min. 1 mm. V opačném případě mohou vznikat pod papírovou páskou dutiny a nebude tak plnit výztužnou funkci.

Skelná výztužná páska

Skelná výztužná páska se vkládá v případě tmelení originálních hran HRK a HRAK do čerstvě naneseného a do roviny staženého tmele. V případě ostatních hran je nezbytné spoje předem vytmelit a nechat vytvrdnout, následně nanést tmel a ihned vložit skelnou výztužnou pásku a povrch vyhladit.

Samolepicí výztužná mřížka

Při použití samolepicí výztužné mřížky je nutné zajistit, aby byla celá spára pod výztužnou mřížkou důkladně vyplněna tmelem a zároveň, aby při nalepení nebo následném vytmelování spáry nedošlo k prohnutí výztužné mřížky. Výztužná mřížka musí být vždy důkladně napnutá, jinak pevnost spoje výrazně klesá. Prohnutá mřížka nepřenáší tahová napětí ve spáře a veškerá napětí se přenáší přímo do tmele, což může vést k vlasovým trhlinám ve spáře. Takto provedený spoj nemá vlastnosti odpovídající spoji s výztužnou páskou. V rámci zajištění dokonalého podtmelení a vyplnění spáry tmelem a snížení rizika prohnutí pásky je doporučeno provést při použití samolepicí výztužné mřížky vždy podtmelení spoju originálních i řezaných hran.

Doba zpracování:

Od namíchání po dobu asi 45 minut do začátku tuhnutí (při přibližně +20 °C). Nižší teploty zkracují dobu zpracování, vyšší teploty prodlužují dobu zpracování. Nečistě nádoby a nástroje také mohou zkrátit dobu zpracování. Tuhnoucí materiál již nerozmíchejte a dale nezpracovávejte.

Provedení nátěru a jiných povrchových úprav:

Před prováděním povrchových úprav musí být provedený tmel zcela vyschlý a natíraná plocha zbavená prachu. Vždy je vhodné povrch před nátěrem opatřit sjednocujícím penetračním nátěrem Knauf Hloubková penetrace/Tiefengrund případně penetračním nátěrem sjednocujícím nasákovost Knauf Grundierung, nanášeným malířským válečkem, aby se sjednotila savost tmelených ploch a papírového povrchu sádrokartonových desek. Dokonalou jemnou strukturu výmalby dosáhnete použitím vhodného malířského válečku s krátkým chlupem a nízkým polstrem a správným ředěním nátěrové hmoty. Jednotlivé vrstvy penetrace a nátěru musí být prováděny v souladu s doporučením výrobce malířských barev a po dostatečném zaschnutí podkladních vrstev. Pro aplikaci tapet je vhodné použít pouze lepidla vyrobená z methylcelulózy. V prostoru, který má být obložen a předpokládá se tam i možnost odstříkávající vody je vhodné vytmelenou konstrukci opatřit celoplošně Knauf Tekutou hydroizolací.

Skladování a manipulace:**Doba použitelnosti:**

Pytlovaný materiál (25 kg a 5 kg) zpracujte do 9 měsíců, od data výroby uvedeného na obalu.

Podmínky skladování:

Składujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. Pytle po otevření zpracujte v nejkratším možném termínu. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností výrobku.

Spotřeba materiálu

Tloušťka desky/typ desky	spotřeba cca v kg/m ²			
	strop	stěna	předsazená stěna	deska Brio
9,5 mm sádrokartonová deska (HRAK)	–	–	0,3	–
12,5 mm Silentboard (HRK)	0,55	1	0,3	–
12,5 mm sádrokartonová deska (HRAK)	0,3	0,5	0,25	–
12,5 mm Horizonboard (4AK)	0,25	–	–	–
15 mm sádrokartonová deska (HRAK)	0,3	0,5	–	–
18 mm protipožární deska RED PIANO (HRAK)	0,35	–	–	–
18 mm masivní deska/Diamant 18 (HRAK)	0,6	1	–	–
20 mm masivní deska (HRAK)	0,6	1,1	0,55	–
25 mm masivní deska (HRAK)	0,65	1,2	0,6	–
2x 12,5 mm sádrokartonové desky (HRAK)	0,5	0,8	0,4	–
2x 15 mm sádrokartonové desky (HRAK)	0,5	0,8	0,5	–
2x 20 mm masivní desky (HRAK)	1	–	0,85	–
2x 25 mm masivní desky (HRAK)	–	–	0,9	–
18 + 15 mm sádrokartonové desky (HRAK)	0,5	–	–	–
25 + 18 mm sádrokartonové desky (HRAK)	1	–	0,7	–
3x12,5 mm sádrokartonové desky (HRAK)	–	1	–	–
12,5 mm Cleaneo SK	0,2	–	–	–
12,5 mm Cleaneo UFF	0,1	–	–	–
Brio desky	–	–	–	0,15

Napojení na stěnu pomocí Trenn-Fix: V závislosti na tloušťce opláštění cca 0,15 až 0,25 kg na bm hranové spojovací spáry

- ▶ HOT LINE: +420 844 600 600
- ▶ Tel. +420 272 110 111
- ▶ Fax: +420 272 110 301

▶ www.knauf.cz

▶ info@knauf.cz

Knauf Praha, spol. s r. o., Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949, PSČ 197 00

Naše záruka se vztahuje pouze na vlastnosti výrobků v bezvadném stavu. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky firmy Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Za návržení a použití vhodného výrobku pro konkrétní stavbu je odpovědný projektant stavby.

Všechna práva k technickým podkladům vyhrazena. Jakékoliv změny, přetisk nebo reprodukce, i částečná, nebo použití k jiným účelům, podléhají výslovnému souhlasu společnosti Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Platí vždy aktuální vydání. Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.