



Baumit UnoGold

Ruční sádrová omítka s hlazeným povrchem



- Úprava špalet při výměně oken
- Zapravení instalací na stavbě
- Pro drobné opravy i větší plochy

Výrobek	Průmyslově vyráběná suchá omítková směs na sádrové bázi s vyhlazeným povrchem. Určená do interiéru pro ruční zpracování.	
Složení	Sádra, omítkový písek, lehčená minerální plniva a přísady pro lehčí zpracovatelnost a vyšší přídržnost.	
Vlastnosti	Velmi dobrá přídržnost již bezprostředně po nanesení ke všem běžným nasákvavým stavebním podkladům. Vyznačuje se vláčností, snadnou zpracovatelností a obdobnou dobou zrání jako strojní omítky. Je obzvláště vhodná pro omítání větších ploch.	
Použití	Jednovrstvá omítka s hlazeným povrchem určená pro omítání zdiva, betonu a všech běžných stavebních materiálů v interiéru. Také jako vrchní omítka na jádrové omítky. Univerzální použití pro všechny druhy oprav včetně sjednocování povrchů.	
Technické údaje	Reakce na oheň:	A1
	Klasifikace:	B4/20/2 dle ČSN EN 13 279
	Doba zpracovatelnosti:	cca 120 min.

	balení 25 kg
Vydatnost	cca 2.8 m ² /pytel
Zrnitost	0.6 mm
Spotřeba	cca 9 kg/m ² /cm
Potřeba vody	max. 15 l/25kg

Způsob dodání	pytel 25 kg, 40 pytlů/ pal. = 1000 kg
Skladování	V suchu, na dřevěném roštu v uzavřeném originálním balení 9 měsíců.
Zajištění kvality	Průběžná kontrola podnikovými laboratořemi a státem určenými zkušebnami.
Bezpečností pokyny	Podrobná klasifikace dle Chemického zákona (v souladu s článkem 31 a přílohou II Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1907/2006 ze dne 18.12.2006) je uvedena v bezpečnostním listu výrobku, který je k dispozici na www.baumit.cz , anebo na vyžádání u výrobce.
Podklad	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, suchý, rovnoměrně nasákvavý, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Omítané plochy musí být rovnoměrně suché. Povrch nesmí být vodoodpudivý. Doporučená maximální vlhkost podkladu před omítáním může být u cihel, pórobetonu a vápenopískového zdiva do 5 % hm., u betonu max. 3 % hm.

- Příprava podkladu** Předpokladem jsou vyplněné spáry zdiva. Elektrické a instalační drážky apod. je potřebné v dostatečném předstihu před omítáním vyplnit vhodným materiálem. Při tloušťkách omítky nad 25 mm se doporučuje dvouvrstvé zpracování s nanášením druhé vrstvy do zavádlé, avšak čerstvé vrstvy předchozí. Kovové prvky chránit proti korozi trvalým antikorozním nátěrem.
- **Cihelné keramické zdivo:**
Baumit Grund, ředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka min. 12 hodin /* nebo podklad přiměřeně navlhčit.
 - **Pórobeton:**
Baumit Grund, ředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka min. 12 hodin /* nebo podklad přiměřeně navlhčit.
 - **Beton:**
Baumit BetonKontakt, neředěný, technologická přestávka min. 12 hodin /*.
 - **Vápenopískové zdivo:**
Silně nebo nerovnoměrně nasákové zdivo: Baumit Grund ředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, techn. přestávka min. 12 hodin /*.
Méně nasákové vápenopískové zdivo: Baumit BetonKontakt, neředěný, technologická přestávka min. 12 hodin /*.
- * uvedený údaj platí při teplotě +20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu. Při nižších teplotách anebo vyšší vlhkosti je nutné technologickou přestávku přiměřeně prodloužit.

Zpracování Obsah pytle vsypat do cca 13 l čisté vody, ponechat vsáknout a po cca 3 minutách rozmíchat pomaluběžným el. míchadlem. Na konci míchání směs upravit přidáním další vody do homogenní bezhrudkové konzistence (celkové množství vody je max. 15 l / 25 kg). Vodu přidávat vždy výhradně na konci míchání. Do směsi již nepřimíchávat žádný další materiál, riziko tvorby hrudek. Na podklad nanášet nerezovým hladítkem. Na beton nanášet v tloušťce vrstvy max. 15 mm. Po vyrovnání a zatuhnutí směsi povrch dokončit gletováním po mírném navlhčení a zatočení houbovým hladítkem. Následně povrch dokončit nerezovou gletovací špachtlí. Při tloušťkách nad 20 mm zpracovávat po vrstvách, čerstvé do čerstvého. Doba zpracovatelnosti je cca 120 minut. Doporučená tloušťka omítky je 10 mm. Celý proces omítání včetně dosažení výsledného povrchu musí být dokončen v rámci jedné pracovní směny. Omítku určenou pod keramický obklad nanést v jedné vrstvě, min. v tloušťce 10 mm, povrch nehladit. Celý proces omítání a dokončení musí být proveden v přímé návaznosti během jedné pracovní směny.

Upozornění a všeobecné pokyny Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování, tuhnutí a vysychání klesnout pod +5 °C a vystoupat nad +30 °C. Nepřimíchávat žádné jiné materiály. Během zpracování musí být zabráněno průvanu, přímému oslunění ploch a dalším vlivům způsobujícím předčasnou ztrátu záměsové vody z čerstvého materiálu. Pro aplikaci sádrových omítek platí ČSN 73 3714 - Navrhování, příprava a provádění vnitřních sádrových omítkových systémů.

Podmínky pro vysychání omítky:

U sádrových omítek je nutné po 24 hodinách od jejich dokončení zajistit průběžné příčné větrání při dodržení předepsané teploty, a to po dobu minimálně 14 dnů. Důvodem je předejít vytvoření sklovité (sintrové) nenasákové vrstvy, která se vytváří především při kondenzaci vlhkosti na povrchu omítky. Tato vrstva pak brání dalšímu vysychání omítky a kvalitní výměně z důvodu tvorby plastických map na povrchu.

Při nižších teplotách vzduchu, zejména v zimním období, je nutné průběžné temperování v kombinaci s intenzivním příčným větráním v kratších intervalech při zachování vnitřní teploty i teploty stěn nad +5 °C.

Při použití topidel, zejména plynových, zajistěte dobré příčné větrání. Přímý ohřev omítky není povolen.

V průběhu zrání a vysychání omítky je nutné zabránit jejímu dodatečnému zvlhnutí, např. kondenzací vzdušné vlhkosti při provádění podlahových potěrů apod.

Před konečnou povrchovou úpravou musí být omítka důkladně vyschlá s nejvyšší dovolenou vlhkostí max. 0,5 % CM a dle druhu uvažované finální povrchové úpravy stěn a stropu následně opatřena vhodným základním (penetračním) nátěrem.

Zhotovitelům omítek doporučujeme tato opatření pro vysychání omítek zasmulnovat s objednavatelem, tj. zajistit potřebou následnou péčí o omítku po ukončení procesu omítání.

Tento technický list, poskytovaný v rámci naší podpory zákazníkům a zpracovatelům, byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná, avšak právně nezávazná řešení, nezakládající smluvní vztah ani dodatečné závazky z kupní smlouvy. Rovněž nezabývají zpracovatele zodpovědností za prověření vhodnosti tohoto výrobku k zamýšlenému použití v konkrétních podmínkách.