

CS 28

TEPELNĚ ODOLNÝ JEDNOSLOŽKOVÝ SILIKON

Produkt Ceresit CS 28 Tepelně odolný tmel je jednosložkovým elastickým tmelem, který je stabilní a elastický v rozsahu teplot od -65 °C do +260 °C, krátkodobě až do teploty +315 °C. Produkt vykazuje dobrou přilnavost vůči čistému kovu, sklu, většině neolejovitých dřevin, silikonové pryskyřici, vytvrzené silikonové pryži, keramice, přírodním a syntetickým vláknům a vůči mnoha lakovaným a plastovým povrchům.

VLASTNOSTI

- Dobrá přilnavost k většině nesavých materiálů
- Specifický zápach během vulkanizace
- Odolné vůči ozónu, ultrafialovému záření a teplotním extrémům
- Vysoká teplotní odolnost (až do +315 °C)
- Po vytvrzení zůstává produkt trvale elastický

OBLASTI POUŽITÍ

- Těsnicí a lepicí aplikace vystavené vysokým teplotám
- Těsnění mezi kovovými díly
- Těsnění v čerpadlech a motorech
- Utěšňování spojů vystavených dlouhodobě zvýšeným teplotám, jako je tomu u pecí a komínových konstrukcí

PŘÍPRAVA PODKLADU

Všechny povrchy musí být čisté a suché, bez prachu a mastnoty. Zbytky starých tmelů nebo jiných materiálů na podkladu musí být zcela odstraněny. Neporézní povrchy (hliník, sklo) lze odmastit pomocí rozpouštědla (alkohol nebo technický benzín), následně je potřeba utřít povrch čistou látkou. Pro dosažení ideálních výsledků doporučujeme před aplikací tmelu zakrýt kraje spáry pomocí lepicí pásky.

ZPRACOVÁNÍ

Odřízněte špičku tuby a našroubujte trysku na tubu. Špičku trysky je nutno seříznout šikmo (přibližně v úhlu 45 stupňů) podle šířky spáry / spoje. Zasuňte tubu do aplikační pistole. Vtlačte výplňový materiál těsně do spáry. Zvláštní pozornost je třeba věnovat adhezi v rozích. Uhlad'te povrch silikonu vlhkým dřívkem nebo spárovací stěrkou. Po přibližně 15 minutách přestane být povrch silikonu lepkavý. Nedoporučujeme silikon Ceresit CS 28 přetírat, protože barva nebude na povrchu silikonu kvůli jeho elasticitě držet. Nástroje a znečištěné plochy je možno očistit lakovým benzínem předtím, než dojde k úplnému vytvrzení.

Rozměry spár:

min. šířka 6 mm / max. šířka 30 mm / min. hloubka 2 mm / doporučení: pro spáry o šířce mezi 6 - 12 mm hloubka utěsněné spáry 6 mm

NEPŘEHLÉDNĚTE

Práce provádějte v suchém prostředí, při teplotě vzduchu i podkladu od +5 °C do +40 °C. Veškeré údaje byly stanoveny při teplotě +23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %. Za jiných klimatických podmínek přihlídněte ke zkrácení, případně prodloužení doby vytvrzení materiálu.



Ceresit CS 28 nemá být používán:

- V kontaktu s korodujícími kovovými materiály (měď, olovo), protože během vulkanizace se uvolňuje kyselina octová
- Na přírodních kamenech - může způsobit jejich zabarvení
- Pro lepení a montáž zrcadel, neboť hrozí koroze stříbrné vrstvy
- Je třeba se vyvarovat použití této těsnicí hmoty na materiály, jako jsou beton, cement a malta, protože během vulkanizace se uvolňuje kyselina octová

Po vytvrzení nespoteřovaného obsahu odložte na místo určené obcí k ukládání odpadu. Zabraňte vniknutí do očí. Při práci zajistěte větrání. Chraňte před dětmi!

První pomoc: Při kontaktu s pokožkou omyjte vodou a mýdlem, ošetřete vhodným regeneračním krémem. Při vniknutí do očí vyplachujte pod tekoucí vodou asi 10 minut a vyhledejte lékaře. Při požití vypláchněte ústní dutinu, vypijte 1-2 sklenice vody a vyhledejte lékaře.

BALENÍ

280 ml plastová kartuše

SKLADOVÁNÍ

Do 18 měsíců od data výroby při skladování v suchém a chladném prostředí, v originálních a nepoškozených obalech, při teplotách mezi +5 °C až +30 °C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Báze:	SBS modifikovaný bitumen	Modul pružnosti při 100 % roztahení:	0,49 MPa
Hustota:	cca 1,02 – 1,03 g/cm ³	Max. roztahení:	115 %
Rychlost protlačování:	330 g/min	Pevnost v tahu:	0,55 MPa
Doba zavaznutí:	30 min (při teplotě vzduchu +23 °C a 50% vzdušné vlhkosti)	Teplota zpracování:	+5 °C až +40 °C
Rychlost vytvrzování:	1,5 mm/24 hodin (při teplotě vzduchu +23 °C a 50% vzdušné vlhkosti)	Tepelná odolnost:	od -65 °C do +260 °C (krátkodobě až do +315 °C)
Tvrdost Shore A (ISO 868):	25	Barva:	černá

Ceresit CS 28 - chemická odolnost

Chemické látky:	Koncentrace	po 7 dnech	po 4 týdnech
Aceton	-	ok	ok
Kyselina mravenčí	10%	ok	ok
Amoniak	10%	ok	ok
Amoniak	25%	ok	ok
Síran amonný	nasytený	ok	ok
Benzín (100-140 °C)	-	jemné zažloutnutí	jemné zažloutnutí
Kyselina boritá	10%	ok	ok
Bionafta	-	ok	ok
Kyselina octová	25%	ok	ok
Ethanol	20%	ok	ok
Formaldehyd roztok	37%	ok	ok
Kyselina močová	20%	ok	ok
Isopropan	-	ok	ok
Kyselina mléčná	10%	ok	ok
Roztok uhličitanu sodného	20%	ok	ok
Roztok hydroxidu sodného	10%	ok	ok
Roztok hydroxidu sodného	20%	ok	poškození povrchu
Oktanol	-	ok	ok
Olivový olej	-	ok	ok
Parafinový olej	-	ok	ok
Kyselina fosforečná	koncentrovaná	ok	ok
Kyselina dusičná	10%	ok	změna barvy
Kyselina chlorovodíková	10%	ok	ok
Slaná, mořská voda	3,5%	ok	ok
Slaná, mořská voda	10%	ok	ok
Kyselina sírová	5%	ok	ok
Mydlinky	-	ok	ok
Olej pro vakuové pumpy	-	ok	ok
Rozpouštědlo	-	jemné zažloutnutí	jemné zažloutnutí
Xylen/xylool	-	jemné zažloutnutí	jemné zažloutnutí
Kyselina citronová	50%	ok	ok
Peroxid vodíku	35%	ok	ok
Peroxid vodíku	10%	ok	ok

UPOZORNĚNÍ:

Veškeré údaje vycházejí z našich dlouholetých znalostí a zkušeností. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizacích a k množství používaných materiálů slouží naše písemné a ústní poradenství jako nezávazné doporučení. V případě pochybností a nepříznivých podmínek doporučujeme provést vlastní zkoušky, popřípadě si vyžádat odbornou technickou konzultaci. Uveřejněním těchto informací o výrobku pozbývají všechny dříve uveřejněné informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR:

HENKEL ČR, spol. s r.o.,
Boudníkova 2514/5, 180 00 Praha 8
tel.: 220 101 101
www.ceresit.cz