

## Technický list

# VEDAGARD Radon AL-V4E



Parotěsný natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu s kombinovanou nosnou vložkou z hliníkové fólie a skleněné rohože, opatřený na horním povrchu jemnozrnným posypem

### VÝROBCE

**Sídlo:**

BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.  
Prosecká 855/68  
190 00 Praha 9

**Výrobní závod:**

BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.  
Záluží 1  
436 70 Litvínov

### POPIS VÝROBKU

Horní povrch

jemnozrnný minerální separační posyp

Horní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

kombinovaná vložka z hliníkové fólie a skleněné rohože

Spodní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Spodní povrch

separační spalná fólie

### OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako parotěsný natavovací pás na beton i jiné silikátové podklady. Kvůli flexibilitě krycích vrstev z SBS modifikovaného asfaltu se obzvláště hodí jako parotěsná zábrana s dočasnou zajišťovací funkcí.

Dále lze využít v hydroizolaci spodní stavby pro namáhání zemní vlhkostí a dále jako protiradonová izolace, kde se pokládá jako podkladní vrstva, která následně musí být překryta jiným pásem bez hliníkové nosné vložky, ale rovněž se stanoveným součinitelem prostupu radonu.

### HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Flexibilita a přizpůsobivost
- Parotěsnost
- Univerzální použitelnost
- Stanovený součinitel prostupu radonu  $(2,3 \pm 0,2) \cdot 10^{-13}$  [m<sup>2</sup>/s]

### ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí na penetrovaný betonový podklad standardním způsobem - natavováním pomocí plynového hořáku plnoplošně nebo dle potřeby bodově.

Překrytí ve švech a stycích podélných i čelních: 8 cm, ve spodní stavbě 10 cm. Švy a čelní styky se celoplošně svařují plamenem hořáku.

## SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

## ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

## ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.

## UPOZORNĚNÍ

Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení.

V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

Napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření.

Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13970 a ČSN EN 13969	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 7,5 nebo 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	4,0 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 100
Vliv umělého stárnutí na vodotěsnost	ČSN EN 1296 ČSN EN 1928	kPa	≥ 100
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	≥ 375.000
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931	-	≥ 50.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	600/500 ± 200
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	4/4 ± 2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 100
Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.			