



HASIT 650 Kalkzementputz

Strojní jádrová nebo vrchní omítka

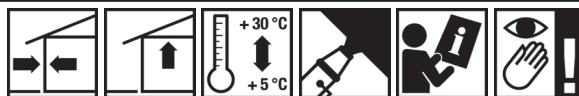
Oblast použití:

Jedno i vícevrstvá jádrová vápenocementová omítka pro omítání všech druhů stavebních materiálů ve vnějším i vnitřním prostředí.
Také lze aplikovat jako jednovrstvá filcovaná omítka. Pro vysoké nároky na kvalitu povrchu se doporučuje dvouvrstvé zpracování.
HASIT 650 Kalkzementputz nepoužívat nechráněnou v soklové části. Ve vnějším prostředí nedoporučujeme používat na tepelně izolační zdici prvky.
Beton upravit v závislosti na vlastnostech buď pomocí malty HASIT 605 Haft-und Armierungsmörtel nebo penetračního přípravku HASIT 12 Haftbrücke! Savé a nerovnoměrné save podklady ve vnějším prostředí upravit odpovídajícím cementovým nástřikem HASIT 610, ve vnitřním prostředí penetračním přípravkem HASIT Aubrennsperre!
Při aplikaci omítek doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 13914-1 (2). V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.
Jako podklad (jádrová omítka) pro HASIT minerální a pastovité šlechtěné omítky nebo štukové omítky.
Pokud je omítka vystavena zvýšenému namáhání (návětrná strana, smíšené zdivo, větší aplikační tloušťky, vlhkost v podkladu atd.) a před aplikací vrchní šlechtěné omítky (zrnitosti < 2 mm) je nutné ve vnějším prostředí, provést celoplošně armovací vrstvu s výztužnou tkaninou, materiálem HASIT 855 Dämmschutzschicht nebo HASIT 860 Dieplast Light.

Vlastnosti:

- Výborné zpracování.
- Ideálně rovnoměrná struktura povrchu

Zpracování:



Technická data		
Číslo výrobku	22876	22874
Způsob balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0 - 1,2 mm	
Spotřeba	ca. 13,3 kg/m²/cm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody	ca. 7 l	0,23 l /Bal.
Tloušťka vrstvy	10 - 25 mm	
Minimální tloušťka omítky (na stropu)	8 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 1.300 kg/m³	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,45 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,49 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%	
Reakce na oheň	A1	
MG (EN 998-1)	GP CS I W0	



HASIT 650 Kalkzementputz

Strojní jádrová nebo vrchní omítka

Materiálové složení:	• Vzdušné vápno. • Cement • Kvalitní vápencový písek • Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti • Minerální
Ztvrdnutí:	Hydratace Karbonatace
Podklad:	Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914 -1(2). Pokyny pro zpracování platí pro zdiva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. Všechny speciální stavební materiály (např. UWS desky, slepé krabice, XPS-R desky, atd.), se do omítek zpracovávají dle pokynů v návodu výrobce.
Příprava podkladu:	Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíciými prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého) Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu. K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel (nepoužívejte materiály na bázi sádry!).
Příprava materiálu:	Při „ručním zpracování“: Obsah pytle smícháme s daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou nebo míchačkou s nuceným oběhem. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2 - 3 minuty.
Zpracování:	Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřípustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Při „strojním zpracování“ nanášení všemi běžnými omítacími stroji. Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsňt mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy. Pro jednovrstvou aplikaci (aplikace je možná pouze u homogeních, rovnoměrně savých podkladech) naneste požadovanou vrstvu omítky a stahněte do požadované rovinnosti. Při počátku tuhnutí (při dotyku nesmí zůstat žádné otisky prstů) plochu upravit filcem nebo molitanem. Při filcování nemáčet filc nebo molitan, ale štětkou lehce navlhčit plochu. Další vrstvu je možné aplikovat po vyschnutí předchozí vrstvy. Minimální doba schnutí: 1mm omítky = 1 den schnutí, v závislosti na klimatických podmínkách. Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech. Dodržovat obecné zásady pro vysychání omítek před aplikací dalších vrstev. Minimální doba schnutí 1mm omítky = 1 den schnutí v závislosti na klimatických podmínkách.
Informace o zpracování:	Pro jednovrstvou aplikaci (aplikace je možná pouze u homogeních, rovnoměrně savých podkladech) naneste požadovanou vrstvu omítky a stahněte do požadované rovinnosti. Při počátku tuhnutí (při dotyku nesmí zůstat žádné otisky prstů) plochu upravit filcem nebo molitanem. Při filcování nemáčet filc nebo molitan, ale štětkou lehce navlhčit plochu. Další vrstvu je možné aplikovat po vyschnutí předchozí vrstvy. Minimální doba schnutí: 1mm omítky = 1 den schnutí, v závislosti na klimatických podmínkách.



HASIT 650 Kalkzementputz

Strojní jádrová nebo vrchní omítka

Zvláštní pozornost:	Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. Silně a rozdílně savé podklady je nutné před omítáním ve vnějším prostředí upravit nástřikem HASIT 610 Vorspritz und Universalmörtel ve vnitřním prostředí nástřikem HASIT 610 popřípadě penetračním přípravkem HASIT Aubrennsperre. Pórobetonové zdivo je vhodné k omítání až při ustáleném stavu a zbytková vlhkost zdiva je 6-10%. Na monolitických betonových podkladech může vlivem nedokolastí podkladu docházet k vytvoření puchýřků. Tyto puchýřky je nutné při počátku tuhnutí zamáčknot ocelovým hladítkem. Při následném lepení obkladů se nanesená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo.
Jistota kvality:	Produkt podléhá pravidelné kontrole ve vlastních laboratořích tak i zároveň pravidelné kontrole v nezávislých státních zkušebnách.
Balení:	V papírových pytlích nebo volně v silech.
Skladování:	V suchu a chladnu na dřevěných roštích. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
Doba skladování:	Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při 20°C , 65% relativní vlhkosti vzduchu (obsah ^{Cr6+}). Datum výroby je uveden na obale.



Všeobecné informace:	Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. Hasit s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Naš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.
-----------------------------	--