



xella

## Přehled materiálových vlastností a produktů 2022

YTONG

silka

multipor

# ZDICÍ PRVKY A ZDIVO YTONG

## Pórobetonové tvárnice dle EN 771-4 kategorie I pro maltu pro tenké spáry TLMB

typ (třída pevnosti a objemové hmotnosti)	tl. zdíva bez omítek	rozměry zdíciho prvku <sup>1)</sup> d × š × v	tvár tvárnice	norm. pevnost zdíciho prvku f <sub>b</sub>	objemová hmotnost tvárnice <sup>2)</sup>	skupina zdíciho prvků dle EC 6	pevnost zdíva v tlaku char. hodnota <sup>3)</sup> f <sub>k</sub>	tíha zdíva char. hodnota <sup>4)</sup>	určené použití <sup>5)</sup>	neprůzvuč- nost <sup>6)</sup> R <sub>w</sub>
	mm	mm		N/mm <sup>2</sup>	kg/m <sup>3</sup>		N/mm <sup>2</sup>	kN/m <sup>2</sup>		dB
<b>Tepelněizolační obvodové zdivo z tvárnice P2-300</b>										
<b>Lambda YQ 500 PDK</b>	<b>500</b>	499 × 500 × 249	PDK	2,2	250 až 300	1	1,25	2,00	P	50
<b>Lambda YQ 450 PDK</b>	<b>450</b>	499 × 450 × 249	PDK	2,2	250 až 300	1	1,25	1,80	P	50
<b>Lambda YQ 375 PDK</b>	<b>375</b>	599 × 375 × 249	PDK	2,2	250 až 300	1	1,25	1,50	P	43

<b>Obvodové a nosné zdivo z tvárnice P2-400</b>										
<b>Standard 375 PDK</b>	<b>375</b>	599 × 375 × 249	PDK	2,7	350 až 400	1	1,5	1,88	P	48
<b>Standard 300 PDK</b>	<b>300</b>	599 × 300 × 249	PDK	2,7	350 až 400	1	1,5	1,50	P	46
<b>Standard 300</b>	<b>300</b>	599 × 300 × 249	hladká	2,7	350 až 400	1	1,5	1,50	P	46

<b>Příčky a výplňové zdivo z tvárnice P2-500</b>										
<b>Klasik 250</b>	<b>250</b>	599 × 250 × 249	hladká	2,8	450 až 500	1	1,92	1,50	P	47
<b>Klasik 200</b>	<b>200</b>	599 × 200 × 249	hladká	2,8	450 až 500	1	1,92	1,20	P	43
<b>Klasik 150</b>	<b>150</b>	599 × 150 × 249	hladká	2,8	450 až 500	1	1,92	0,90	P	41 / 44*
<b>Klasik 125</b>	<b>125</b>	599 × 125 × 249	hladká	2,8	450 až 500	1	1,92	0,75	P	39 / 44*
<b>Klasik 100</b>	<b>100</b>	599 × 100 × 249	hladká	2,8	450 až 500	1	1,92	0,60	P	37 / 42**
<b>Klasik 75</b>	<b>75</b>	599 × 75 × 249	hladká	2,8	450 až 500	1	1,92	0,45	P	34

<b>Nosné vnitřní a obvodové zdivo z tvárnice P3-450</b>										
<b>Univerzal 375 PDK</b>	<b>375</b>	599 × 375 × 249	PDK	3,5	400 až 450	1	2,32	2,14	P	48
<b>Univerzal 300 PDK</b>	<b>300</b>	599 × 300 × 249	PDK	3,5	400 až 450	1	2,32	1,71	P	46
<b>Univerzal 300</b>	<b>300</b>	599 × 300 × 249	hladká	3,5	400 až 450	1	2,32	1,71	P	46
<b>Univerzal 250 PD</b>	<b>250</b>	599 × 250 × 249	PD	3,5	400 až 450	1	2,32	1,43	P	45
<b>Univerzal Jumbo 375</b>	<b>375</b>	599 × 375 × 749	hladká	3,5	400 až 450	1	2,32	2,14	P	48
<b>Univerzal Jumbo 300</b>	<b>300</b>	599 × 300 × 749	hladká	3,5	400 až 450	1	2,32	1,71	P	46
<b>Univerzal Jumbo 250</b>	<b>250</b>	599 × 250 × 749	hladká	3,5	400 až 450	1	2,32	1,43	P	45

<b>Nosné zdivo vyšší pevnosti z tvárnice P4-550</b>										
<b>Statik 375 PD</b>	<b>375</b>	499 × 375 × 249	PD	5	500 až 550	1	3,14	2,48	P	48
<b>Statik 300 PD</b>	<b>300</b>	499 × 300 × 249	PD	5	500 až 550	1	3,14	1,98	P	48
<b>Statik 250 PD</b>	<b>250</b>	599 × 250 × 249	PD	5	500 až 550	1	3,14	1,65	P	47
<b>Statik 300</b>	<b>300</b>	499 × 300 × 249	hladká	5	500 až 550	1	3,14	1,98	P	48
<b>Statik 200</b>	<b>200</b>	599 × 200 × 249	hladká	5	500 až 550	1	3,14	1,32	P	43
<b>Statik Jumbo 375</b>	<b>375</b>	599 × 375 × 749	hladká	5	500 až 550	1	3,14	2,48	P	48
<b>Statik Jumbo 300</b>	<b>300</b>	599 × 300 × 749	hladká	5	500 až 550	1	3,14	1,98	P	48
<b>Statik Jumbo 250</b>	<b>250</b>	599 × 250 × 749	hladká	5	500 až 550	1	3,14	1,65	P	47

tepelná vodivost tvárnice a zdíva <sup>7)</sup> λ <sub>dry</sub> / λ <sub>U</sub>	tepelný odpor zdíva <sup>7)</sup> R <sub>dry</sub> / R <sub>U</sub>	faktor difuzního odporu μ	měrná tepelná kapacita c <sub>p</sub>	tepelné přetvoření α <sub>s</sub>	vlhkostní přetvoření max. ε	požární odolnost nenosných dělicích stěn <sup>8)</sup>	požární odolnost nosných dělicích stěn <sup>8)</sup>	požární odolnost nedělicích stěn <sup>8)</sup>	spotřeba staviva	spotřeba tenkovrstvé malty <sup>9)</sup>	směrný čas zdění stěny J / Č <sup>10)</sup>
W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W		J/(kg.J)	1/K	mm/m	min	min	min	ks/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	h/m <sup>2</sup>
0,077 / 0,083	6,49 / 6,02	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	5,0	0,45 / 0,51
0,077 / 0,083	5,84 / 5,42	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	4,5	0,45 / 0,51
0,077 / 0,083	4,87 / 4,52	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,8	0,42 / 0,48

0,100 / 0,105	3,75 / 3,57	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,8	0,42 / 0,48
0,100 / 0,105	3,00 / 2,86	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,0	0,38 / 0,42
0,100 / 0,105	3,00 / 2,86	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	4,2	0,39 / 0,43

0,130 / 0,137	1,92 / 1,82	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 120	6,7	3,5	0,36 / 0,41
0,130 / 0,137	1,54 / 1,46	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 90	6,7	2,8	0,32 / 0,36
0,130 / 0,137	1,15 / 1,09	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	-	R 60	6,7	2,1	0,35 / 0,38
0,130 / 0,137	0,96 / 0,91	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	-	R 45	6,7	1,8	0,45 / 0,49
0,130 / 0,137	0,77 / 0,73	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 120	-	R 30	6,7	1,4	0,45 / 0,55
0,130 / 0,137	0,58 / 0,55	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 120	-	-	6,7	1,1	0,45 / 0,55

0,110 / 0,116	3,41 / 3,23	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,8	0,42 / 0,48
0,110 / 0,116	2,73 / 2,59	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,0	0,38 / 0,42
0,110 / 0,116	2,73 / 2,59	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	4,2	0,39 / 0,43
0,110 / 0,116	2,27 / 2,16	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 120	6,7	2,5	0,35 / 0,40
0,110 / 0,116	3,41 / 3,23	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	2,2	3,2	0,25 / 0,45
0,110 / 0,116	2,73 / 2,59	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	2,2	2,6	0,20 / 0,36
0,110 / 0,116	2,27 / 2,16	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 120	2,2	2,1	0,20 / 0,30

0,140 / 0,147	2,68 / 2,55	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	3,8	0,44 / 0,51
0,140 / 0,147	2,14 / 2,04	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	3,0	0,39 / 0,43
0,140 / 0,147	1,79 / 1,70	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 120	6,7	2,5	0,36 / 0,41
0,140 / 0,147	2,14 / 2,04	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	4,5	0,40 / 0,44
0,140 / 0,147	1,43 / 1,36	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 90	6,7	2,8	0,32 / 0,36
0,140 / 0,147	2,68 / 2,55	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	2,2	3,2	0,25 / 0,45
0,140 / 0,147	2,14 / 2,04	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	2,2	2,6	0,20 / 0,36
0,140 / 0,147	1,79 / 1,70	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 120	2,2	2,1	0,20 / 0,30

typ (třída pevnosti a objemové hmotnosti)	tl. zdíva bez omítek	rozměry zdicího prvku <sup>1)</sup> d × š × v	tvářnice	norm. pevnost zdicích prvků f <sub>b</sub>	objemová hmotnost tvárnice <sup>2)</sup>	skupina zdicích prvků dle EC 6	pevnost zdíva v tlaku char. hodnota <sup>3)</sup> f <sub>k</sub>	tíha zdíva char. hodnota <sup>4)</sup>	určené použití <sup>5)</sup>	neprůzvuč- nost <sup>6)</sup> R <sub>w</sub>
	mm	mm		N/mm <sup>2</sup>	kg/m <sup>3</sup>		N/mm <sup>2</sup>	kN/m <sup>2</sup>		dB
<b>Nosné zdivo vysoké pevnosti z tvárnice P6-650</b>										
<b>Statik Plus 375</b>	<b>375</b>	399 × 375 × 249	hladká	6,5	600 až 650	1	3,93	2,93	P	49
<b>Statik Plus 300</b>	<b>300</b>	499 × 300 × 249	hladká	6,5	600 až 650	1	3,93	2,34	P	48
<b>Statik Plus 250</b>	<b>250</b>	499 × 250 × 249	hladká	6,5	600 až 650	1	3,93	1,95	P	47

<b>Zakládací vrstva zdiva z tvárnice P4-550</b>										
<b>Start 375</b>	<b>375</b>	599 × 375 × 124	hladká	5	500 až 550	1	3,14	2,48	P	50
<b>Start 300</b>	<b>300</b>	599 × 300 × 124	hladká	5	500 až 550	1	3,14	1,98	P	48
<b>Start 250</b>	<b>250</b>	599 × 250 × 124	hladká	5	500 až 550	1	3,14	1,65	P	47

<b>Nenosné obezdívky z tvárnice P4-550</b>										
<b>Statik – obezdívka 50</b>	<b>50</b>	599 × 50 × 249	hladká	5	500 až 550	1	3,14	0,33	P	32

<b>Zdivo se skrytými betonovými pilíři z tvárnice P2-500</b>										
<b>Pilířovka 300</b>	<b>300</b>	599 × 300 × 249	s otvorem	2,8	450 až 500	1	1,92	1,80	P	48
<b>Pilířovka 250</b>	<b>250</b>	599 × 250 × 249	s otvorem	2,8	450 až 500	1	1,92	1,50	P	47

<b>Obloukové příčky a nenosné zdivo z tvárnice P2-500</b>										
<b>Obl R 100/90/30°</b>	<b>100</b>	480 × 100 × 249	oblouk	2,8	450 až 500	1	1,92	0,60	P	37
<b>Obl R 60/50/60°</b>	<b>100</b>	560 × 100 × 249	oblouk	2,8	450 až 500	1	1,92	0,60	P	37

\* Příčka splňuje akustické požadavky na všechny obytné místnosti bytu a běžné kanceláře podle ČSN 73 0532. Hodnota vzduchové neprůzvučnosti R<sub>w</sub> = 44 dB byla navržena pro omítnuté zdivo s Ytong vnitřní omítkou akustickou v tloušťce 15 mm z obou stran.

\*\* Příčka splňuje akustické požadavky běžné kanceláře a pracovny podle ČSN 73 0532. Hodnota vzduchové neprůzvučnosti R<sub>w</sub> = 42 dB byla naměřena pro omítnuté zdivo s Ytong vnitřní omítkou akustickou v tloušťce 15 mm z obou stran.

1) Výrobní rozměry zdicích prvků délka × šířka × výška s tolerancí T2 pro maltu TLM, TLMP, GPLM (délka ± 2,0 mm, šířka ± 2,0 mm, výška ± 1,0 mm).

2) Ve vysušeném stavu.

3) Charakteristická hodnota pevnosti v tlaku zdíva z přesných tvárnice na tenkovrstvou maltu dle ČSN EN 1996-1-1.

4) Charakteristická hodnota zatížení vlastní hmotností stěny bez omítek.

5) P ... Pro chráněné zdivo, tzn. zdivo, které je chráněné proti pronikání vlhkosti a není v kontaktu se zemínou nebo podzemní vodou.

U ... V nechráněném zdivu, tzn. zdivo, které může být bez odpovídající ochrany (omítka, obklad apod.) vystavené dešti, mrazu, zemině, vodě.

6) Laboratorní hodnota indexu vzduchové neprůzvučnosti zdíva bez omítek.

7) Hodnota dry = vysušený stav / U = návrhová hodnota; F<sub>m</sub> = 1,05.

8) Požární odolnost stěn – viz ČSN EN 1996-1-2.

9) Spotřeba tenkovrstvé malty tvárnice PD a PDK je při nepromaltovaných styčných sparách. Hladké tvárnice jsou plně promaltované.

10) Časy zdění platí pro: J = jednoduchá stěna / Č = členitá stěna; Pracovní četa: 4členná; pro Jumbo 2členná.

11) Spotřeba tvárnice Start na jeden metr běžný jedné vrstvy.

12) Spotřeba zakládací malty na jeden metr běžný jedné vrstvy.

PD ... Pero + Drážka

PDK ... Pero + Drážka a úchopové Kapsy

tepelná vodivost tvárnice a zdíva <sup>7)</sup> λ <sub>dry</sub> / λ <sub>U</sub>	tepelný odpor zdíva <sup>7)</sup> R <sub>dry</sub> / R <sub>U</sub>	faktor difuzního odporu μ	měrná tepelná kapacita c <sub>p</sub>	tepelné přetvoření α <sub>s</sub>	vlhkostní přetvoření max. ε	požární odolnost nenosných dělicích stěn <sup>8)</sup>	požární odolnost nosných dělicích stěn <sup>8)</sup>	požární odolnost nedělicích stěn <sup>8)</sup>	spotřeba staviva	spotřeba tenkovrstvé malty <sup>9)</sup>	směrný čas zdění stěny J / Č <sup>10)</sup>
W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W		J/(kg.J)	1/K	mm/m	min	min	min	ks/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	h/m <sup>2</sup>
0,170 / 0,179	2,21 / 2,09	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	10,0	6,0	0,45 / 0,52
0,170 / 0,179	1,76 / 1,68	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	4,5	0,40 / 0,44
0,170 / 0,179	1,47 / 1,40	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 120	8,0	3,8	0,42 / 0,46

0,130 / 0,137	2,88 / 2,74	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	1,67 <sup>11)</sup>	4,0 <sup>12)</sup>	0,37 / 0,46
0,130 / 0,137	2,31 / 2,19	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	1,67 <sup>11)</sup>	3,3 <sup>12)</sup>	0,37 / 0,46
0,130 / 0,137	1,92 / 1,82	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 120	1,67 <sup>11)</sup>	2,7 <sup>12)</sup>	0,37 / 0,46

0,140 / 0,147	0,36 / 0,34	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 30	–	–	6,7	0,7	0,45 / 0,55
---------------	-------------	--------	------	----------------------	-----	-------	---	---	-----	-----	-------------

0,130 / 0,137	2,31 / 2,19	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,0	0,43 / 0,43
0,130 / 0,137	1,92 / 1,82	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 180	REI 180	R 120	6,7	2,5	0,41 / 0,41

0,130 / 0,137	0,77 / 0,73	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 120	–	R 30	8,3	1,5	0,55 / 0,55
0,130 / 0,137	0,77 / 0,73	5 / 10	1000	7,5.10 <sup>-6</sup>	0,2	EI 120	–	R 30	7,1	1,4	0,55 / 0,55





## STĚNOVÉ PANELE

### Vertikální nosné stěnové panely z vyztuženého pórobetonu dle EN 12602

typ	tloušťka konstrukce	rozměry <sup>1)</sup> dl × š × tl	neprůzvučnost <sup>2)</sup> R <sub>w</sub>	tepelná vodivost λ <sub>10, dry</sub>	tepelný odpor cca <sup>3)</sup> R <sub>dry</sub> / R <sub>U</sub>	vlastní tíha <sup>4)</sup> g <sub>k</sub>	požární odolnost nenosných dělicích stěn <sup>5)</sup>	požární odolnost nosných dělicích stěn <sup>5)</sup>	požární odolnost nedělicích stěn <sup>5)</sup>	exped. hmotnost panelu	spotřeba malty Ytong fix P	směrný čas montáže
	mm	mm	dB	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W	kN/m <sup>2</sup>	min	min	min	kg/m <sup>3</sup>	kg/m <sup>2</sup>	h/m <sup>2</sup>
Prefabrikáty pro nosné stěny												
Standardní výrobek												
<b>SWE 250</b>	250	2 620 × 598 × 250	47	0,160	1,56 / 1,42	2,08	EI 180	REI 180	R 120	122	1,9	0,12
<b>SWE 250</b>	250	2 620 × 498 × 250	47	0,160	1,56 / 1,42	2,08	EI 180	REI 180	R 120	102	2,2	> 0,12
Atypický výrobek												
<b>SWE 300</b>	300	2 440-2 960 × 598 / 498 × 300	48	0,160	1,88 / 1,70	2,49	EI 180	REI 180	R 120	146 / 122	2,3 / 2,7	> 0,12
<b>SWE 250</b>	250	2 440-2 960 × 598 / 498 × 250	47	0,160	1,56 / 1,42	2,08	EI 180	REI 180	R 120	122 / 102	1,9 / 2,2	> 0,12
Doplňkový výrobek												
<b>SWE 300</b>	300	2 000 / 2 250 / 2 500 × 250 × 300	48	0,160	1,88 / 1,70	2,49	EI 180	REI 180	R 120	61	5,0	> 0,12
<b>SWE 250</b>	250	2 000 / 2 250 × 250 × 250	47	0,160	1,56 / 1,42	2,08	EI 180	REI 180	R 120	51	4,2	> 0,12

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 1,5 mm, tloušťka ± 1,0 mm.

2) Index vzduchové neprůzvučnosti, laboratorní hodnota.

3) Tepelnětechnické vlastnosti prefabrikátu ve vysušeném stavu / Návrhová hodnota tepelného odporu prefabrikátu.

4) Charakteristická hodnota vlastní tíhy prefabrikátů.

5) Požární odolnost smontované stěny se spárami vyplněnými maltou a ohnivzdornou pěnou. Dle ČSN EN 1996-1-2.

m<sup>3</sup> ... metr běžný

## PŘÍČKOVÉ PANELE

### Vertikální nenosné příčkové panely z vyztuženého pórobetonu dle EN 12602

typ	tloušťka konstrukce	rozměry <sup>1)</sup> dl × š × tl	neprůzvučnost <sup>2)</sup> R <sub>w</sub>	tepelná vodivost λ <sub>10, dry</sub>	tepelný odpor cca <sup>3)</sup> R <sub>dry</sub> / R <sub>U</sub>	vlastní tíha <sup>4)</sup> g <sub>k</sub>	požární odolnost stěny <sup>5)</sup>	exped. hmotnost panelu	spotřeba malty Ytong fix P	směrný čas montáže
	mm	mm	dB	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W	kN/m <sup>2</sup>	min	kg/m <sup>3</sup>	kg/m <sup>2</sup>	h/m <sup>2</sup>
Prefabrikáty pro nenosné příčky										
Reakce na oheň – třída A1; Materiál AAC4,5-600										
<b>GHT 100</b>	100	2 200-2 900 × 598 × 100	37	0,160	0,63 / 0,57	0,82	EI 120	49	0,84	0,15
<b>GHT 75</b>	75	2 200-2 900 × 598 × 75	34	0,160	0,47 / 0,43	0,62	EI 60	37	0,58	0,15

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 2,0 mm, tloušťka ± 2,0 mm.

Po individuální konzultaci je možné vyrobit atypické panely až do délky 3 000 mm.

2) Index vzduchové neprůzvučnosti, laboratorní hodnota.

3) Tepelnětechnické vlastnosti prefabrikátu ve vysušeném stavu / Návrhová hodnota tepelného odporu prefabrikátu.

4) Charakteristická hodnota vlastní tíhy prefabrikátů.

5) Požární odolnost smontované stěny se spárami vyplněnými maltou a ohnivzdornou pěnou.

m<sup>3</sup> ... metr běžný

## DOPLŇKOVÉ ZDICÍ PRVKY YTONG

### Pórobetonové tvarovky dle EN 771-4 kategorie I pro maltu pro tenké spáry TLMB

typ	tl. zdíva bez omítek	rozměry zdicího prvku <sup>1)</sup> d × š × v	pevnost zdicích prvků f <sub>b</sub>	tepelná vodivost λ <sub>10, dry</sub> / λ <sub>U</sub>	tepelný odpor <sup>2)</sup> R <sub>dry</sub>	tepelný odpor <sup>3)</sup> R <sub>U</sub>	reakce na oheň třída	exped. hmotnost	spotřeba staviva	spotřeba malty
	mm	mm	N/mm <sup>2</sup>	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W	m <sup>2</sup> .K/W		kg/ks	ks/m <sup>3</sup>	kg/m <sup>3</sup>
Tvárnice pro věnce obvodového zdíva										
Materiál P4-550										
<b>Věncovka 250</b>	125	599 × 125 × 249	5,0	0,140 / 0,147	2,53	2,50	A1	6,0	1,67	0,44
<b>Věncovka 200</b>	125	599 × 125 × 199	5,0	0,140 / 0,147	2,53	2,50	A1	5,0	1,67	0,35
Bednicí tvarovky pro věnce a překlady										
Materiál P4-550										
<b>U 375</b>	375	599 × 375 × 249	5,0	0,140 / 0,147	1,32 <sup>11)</sup>	1,24 <sup>11)</sup>	A1	21,0	1,67	0,94
<b>U 300</b>	300	599 × 300 × 249	5,0	0,140 / 0,147	0,92 <sup>11)</sup>	0,86 <sup>11)</sup>	A1	15,5	1,67	0,75
<b>U 250</b>	250	599 × 250 × 249	5,0	0,140 / 0,147	0,88 <sup>11)</sup>	0,82 <sup>11)</sup>	A1	14,0	1,67	0,63
<b>U 200</b>	200	599 × 200 × 249	5,0	0,140 / 0,147	0,84 <sup>11)</sup>	0,79 <sup>11)</sup>	A1	12,5	1,67	0,50
<b>U 225 YQ</b>	225	599 × 225 × 249	5,0	0,140 / 0,147	NPD	NPD	A1+E	8,5	1,67	0,56
<b>2x U 225 YQ</b>	450	599 × 225 × 249	5,0	0,140 / 0,147	5,20 <sup>11)</sup>	5,14 <sup>11)</sup>	A1+E	17,0	1,67	1,12
<b>2x U 225 YQ + EPS</b>	500	599 × 225 × 249	5,0	0,140 / 0,147	6,63 <sup>12)</sup>	6,57 <sup>12)</sup>	A1+E	17,0	1,67	1,12

1) Výrobní rozměry zdicích prvků s tolerancí TLMB (délka ± 1,5 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm).

2) Ve vysušeném stavu.

3) Návrhová hodnota.

11) Tepelnětechnické vlastnosti překladu / věnce se železobetonovým jádrem.

12) Tepelnětechnické vlastnosti překladu / věnce se železobetonovým jádrem a vloženou izolací 50 mm EPS-Grafit (λ<sub>U</sub> = 0,035 W/(m.K)).

m<sup>3</sup> ... metr běžný

## ARMOVANÉ BEDNICÍ PREFABRIKÁTY YTONG

### Prefabrikáty z vyztuženého pórobetonu dle EN 12602

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry prefabrikátu <sup>1)</sup> d × š × v	max. světlost	min. uložení	tepelná vodivost λ <sub>10, dry</sub> / λ <sub>U</sub>	tepelný odpor cca <sup>2)</sup> R <sub>dry</sub>	tepelný odpor cca <sup>3)</sup> R <sub>U</sub>	reakce na oheň třída	exped. hmotnost	vlastní tíha vč. betonového jádra <sup>4)</sup> g <sub>k</sub>
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W	m <sup>2</sup> .K/W		kg/ks	kN/m
Bednicí nenosné prefabrikáty pro překlady										
Materiál AAC4,5-600 [P4,4-600]										
<b>UPA 375-3000</b>	375	3000 × 375 × 249	2 500	250	0,160 / 0,176	1,00	0,87	A1	130	1,40
<b>UPA 300-3000</b>	300	3000 × 300 × 249	2 500	250	0,160 / 0,176	0,82	0,71	A1	105	1,12
<b>UPA 250-3000</b>	250	3000 × 250 × 249	2 500	250	0,160 / 0,176	0,78	0,68	A1	95	0,88

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm.

2) Tepelný odpor překladu s železobetonovým jádrem ve vysušeném stavu.

3) Návrhová hodnota tepelného odporu překladu s železobetonovým jádrem.

4) Orientační charakteristická hodnota vlastní tíhy UPA profilu s vybetonovaným jádrem.

Statické parametry a zatížení nosníků vybetonovaných do UPA profilu jsou k dispozici v Produktovém katalogu a na [www.xella.cz](http://www.xella.cz).

# PŘEKLADY YTONG

## Pórobetonové překlady dle EN 845-2

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry prefabrikátu <sup>1)</sup> d × š × v	max. světlost	min. uložení	tepelná vodivost $\lambda_{10,dry} / \lambda_U$	tepelný odpor <sup>2)</sup> $R_{dry}$	tepelný odpor <sup>3)</sup> $R_U$	reakce na oheň třída	požární odolnost <sup>4)</sup>	exped. hmotnost	zatížení max. <sup>5)</sup> $q_d$
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W	m <sup>2</sup> .K/W		min	kg/ks	kN/m
<b>Nosné překlady</b>											
<b>Materiál AAC4,5-600 (P4,4-600)</b>											
<b>NOP 375-2500</b>	375	2500 × 375 × 249	2000	250	0,160 / 0,176	2,34	2,13	A1	R 60	196	31,1
<b>NOP 375-2250</b>	375	2250 × 375 × 249	1800	225	0,160 / 0,176	2,34	2,13	A1	R 60*	175	37,1
<b>NOP 375-2000</b>	375	2000 × 375 × 249	1600	200	0,160 / 0,176	2,34	2,13	A1	R 60*	156	40,3
<b>NOP 375-1750</b>	375	1750 × 375 × 249	1350	200	0,160 / 0,176	2,34	2,13	A1	R 60*	137	40,7
<b>NOP 375-1500</b>	375	1500 × 375 × 249	1100	200	0,160 / 0,176	2,34	2,13	A1	R 60*	117	28,1
<b>NOP 375-1250</b>	375	1250 × 375 × 249	900	175	0,160 / 0,176	2,34	2,13	A1	R 60*	95	40,0
<b>NOP 300-2500</b>	300	2500 × 300 × 249	2000	250	0,160 / 0,176	1,88	1,71	A1	R 60	156	27,5
<b>NOP 300-2250</b>	300	2250 × 300 × 249	1800	225	0,160 / 0,176	1,88	1,71	A1	R 60*	141	31,7
<b>NOP 300-2000</b>	300	2000 × 300 × 249	1600	200	0,160 / 0,176	1,88	1,71	A1	R 60*	125	32,4
<b>NOP 300-1750</b>	300	1750 × 300 × 249	1350	200	0,160 / 0,176	1,88	1,71	A1	R 60*	109	32,5
<b>NOP 300-1500</b>	300	1500 × 300 × 249	1100	200	0,160 / 0,176	1,88	1,71	A1	R 60*	94	28,0
<b>NOP 300-1250</b>	300	1250 × 300 × 249	900	175	0,160 / 0,176	1,88	1,71	A1	R 60*	76	39,7
<b>NOP 250-2250</b>	250	2250 × 250 × 249	1800	225	0,160 / 0,176	1,56	1,42	A1	R 60*	117	29,0
<b>NOP 250-2000</b>	250	2000 × 250 × 249	1600	200	0,160 / 0,176	1,56	1,42	A1	R 60*	104	31,4
<b>NOP 250-1750</b>	250	1750 × 250 × 249	1350	200	0,160 / 0,176	1,56	1,42	A1	R 60	91	31,6
<b>NOP 250-1500</b>	250	1500 × 250 × 249	1100	200	0,160 / 0,176	1,56	1,42	A1	R 60	78	27,6
<b>NOP 250-1250</b>	250	1250 × 250 × 249	900	175	0,160 / 0,176	1,56	1,42	A1	R 60	63	39,2
<b>NOP 200-2000</b>	200	2000 × 200 × 249	1600	200	0,160 / 0,176	1,25	1,14	A1	R 60	83	29,5
<b>NOP 200-1750</b>	200	1750 × 200 × 249	1350	200	0,160 / 0,176	1,25	1,14	A1	R 60	73	30,3
<b>NOP 200-1500</b>	200	1500 × 200 × 249	1100	200	0,160 / 0,176	1,25	1,14	A1	R 60	62	27,1
<b>NOP 200-1250</b>	200	1250 × 200 × 249	900	175	0,160 / 0,176	1,25	1,14	A1	R 60	51	38,5
<b>Nenosné překlady</b>											
<b>Materiál AAC4,5-600 (P4,4-600)</b>											
<b>NEP 150-1250</b>	150	1250 × 150 × 249	1010	120	0,160 / 0,176	0,94	0,85	A1	R 60	39	4
<b>NEP 125-1250</b>	125	1250 × 125 × 249	1010	120	0,160 / 0,176	0,78	0,71	A1	R 60	32	4
<b>NEP 100-1250</b>	100	1250 × 100 × 249	1010	120	0,160 / 0,176	0,63	0,57	A1	R 60	26	2
<b>NEP 75-1250</b>	75	1250 × 75 × 249	1010	120	0,160 / 0,176	0,47	0,43	A1	R 30	20	2
<b>NEP 100-2500</b>	100	2500 × 100 × 249	2250	120	0,160 / 0,176	0,63	0,57	A1	R 60**	52	2

- \* Hodnota požární odolnosti R 120 min, uvedená na základě protokolů č. PK2-01-11-001-C-1, PK2-01-11-002-C-1, vydání: Pavus, a.s., 09/2020.  
 \*\* Hodnota požární odolnosti R 120 min, uvedená na základě klasifikačního protokolu č. FIRES-CR-002-21-AUPS, vydaného FIRES, s.r.o., 11.01.2021.  
 1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm.  
 2) Ve vysušeném stavu.  
 3) Návrhová hodnota tepelného odporu prefabrikátu.  
 4) Požární odolnost stanovená dle ČSN EN 12602 Prefabrikované vyztužené dílce z autoklávovaného pórobetonu.  
 Požární odolnost stanovená z rozměrů překladů a krytí výztuže pórobetonem. Hodnoty jsou uvedené pro neomítnuté prefabrikáty.  
 5)  $q_d$  ... Návrhová hodnota maximálního rovnoměrného zatížení bez vlastní tíhy překladu.

# PLOCHÉ PŘEKLADY YTONG

## Pórobetonové překlady dle EN 845-2

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry prefabrikátu <sup>1)</sup> d × š × v	max. světlost	min. uložení	tepelná vodivost $\lambda_{10,dry} / \lambda_U$	tepelný odpor <sup>2)</sup> $R_{dry}$	tepelný odpor <sup>3)</sup> $R_U$	reakce na oheň třída	požární odolnost <sup>4)</sup>	exped. hmotnost	max. zatížení s nadezdívkou 250 mm <sup>5)</sup> $q_d$
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W	m <sup>2</sup> .K/W		min	kg/ks	kN/m
<b>Prefabrikáty pro zhotovení překladů na stavbě</b>											
<b>Materiál AAC4,5-600 (P4,4-600)</b>											
<b>PSF 150-3000*</b>	150	3000 × 150 × 124	2500	250	0,160 / 0,176	0,94	0,85	A1	R 60	46	3,5
<b>PSF 150-2500*</b>	150	2500 × 150 × 124	2000	250	0,160 / 0,176	0,94	0,85	A1	R 60	38	4,9
<b>PSF 150-2000*</b>	150	2000 × 150 × 124	1500	250	0,160 / 0,176	0,94	0,85	A1	R 60	31	7,5
<b>PSF 150-1500</b>	150	1500 × 150 × 124	1100	200	0,160 / 0,176	0,94	0,85	A1	R 60	23	13,0
<b>PSF 150-1250</b>	150	1250 × 150 × 124	900	175	0,160 / 0,176	0,94	0,85	A1	R 60	19	18,8
<b>PSF 125-3000*</b>	125	3000 × 125 × 124	2500	250	0,160 / 0,176	0,78	0,71	A1	R 60**	39	2,8
<b>PSF 125-2500*</b>	125	2500 × 125 × 124	2000	250	0,160 / 0,176	0,78	0,71	A1	R 60**	32	4,0
<b>PSF 125-2000*</b>	125	2000 × 125 × 124	1500	250	0,160 / 0,176	0,78	0,71	A1	R 60**	26	6,2
<b>PSF 125-1500</b>	125	1500 × 125 × 124	1100	200	0,160 / 0,176	0,78	0,71	A1	R 60**	19	10,8
<b>PSF 125-1250</b>	125	1250 × 125 × 124	900	175	0,160 / 0,176	0,78	0,71	A1	R 60**	16	15,7
<b>Parametry překladů zhotovených na stavbě pomocí plochých překladů s nadezdívkou výšky 250 mm z tvárnic min. P2-400</b>											
<b>2x PSF 150-3000*</b>	300	3000 × 300 × 374	2500	250	0,160 / 0,176	1,88	1,70	A1	R 60	NPD	14,1
<b>2x PSF 150-2500*</b>	300	2500 × 300 × 374	2000	250	0,160 / 0,176	1,88	1,70	A1	R 60	NPD	21,1
<b>2x PSF 150-2000*</b>	300	2000 × 300 × 374	1500	250	0,160 / 0,176	1,88	1,70	A1	R 60	NPD	35,2
<b>2x PSF 150-1500</b>	300	1500 × 300 × 374	1100	200	0,160 / 0,176	1,88	1,70	A1	R 60	NPD	52,0
<b>2x PSF 150-1250</b>	300	1250 × 300 × 374	900	175	0,160 / 0,176	1,88	1,70	A1	R 60	NPD	55,6
<b>2x PSF 125-3000*</b>	250	3000 × 250 × 374	2500	250	0,160 / 0,176	1,56	1,42	A1	R 60	NPD	13,1
<b>2x PSF 125-2500*</b>	250	2500 × 250 × 374	2000	250	0,160 / 0,176	1,56	1,42	A1	R 60	NPD	19,9
<b>2x PSF 125-2000*</b>	250	2000 × 250 × 374	1500	250	0,160 / 0,176	1,56	1,42	A1	R 60	NPD	33,0
<b>2x PSF 125-1500</b>	250	1500 × 250 × 374	1100	200	0,160 / 0,176	1,56	1,42	A1	R 60	NPD	60,3
<b>2x PSF 125-1250</b>	250	1250 × 250 × 374	900	175	0,160 / 0,176	1,56	1,42	A1	R 60	NPD	67,8

- \* Překlady délky ≥ 2000 mm vyžadují při zhotovení na stavbě montážní podepření.  
 \*\* Hodnota požární odolnosti R 120 min, uvedená na základě klasifikačního protokolu č. FIRES-CR-001-21-AUPS, vydaného FIRES, s.r.o., 11.01.2021.  
 1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm.  
 2) Ve vysušeném stavu.  
 3) Návrhová hodnota tepelného odporu.  
 4) Požární odolnost stanovená dle ČSN EN 12602 Prefabrikované vyztužené dílce z autoklávovaného pórobetonu.  
 Požární odolnost stanovená z rozměrů překladů a krytí výztuže pórobetonem. Hodnoty jsou uvedené pro neomítnuté prefabrikáty.  
 5) Orientační hodnota návrhového rovnoměrného zatížení bez vlastní tíhy prefabrikátů PSF. Nadezdívka z tvárnic  $f_b > 2,7$  N/mm<sup>2</sup> na tenkovrstvou maltu M10 v ložných i styčných sparách.

## PREFABRIKOVANÉ BETONOVÉ PŘEKLADY

### Železobetonové překlady dle EN 845-2

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry prefabrikátu <sup>1)</sup> d × š × v	max. světlost	min. uložení	tepelná vodivost $\lambda_u$	tepelný odpor <sup>2)</sup> $R_u$	reakce na oheň třída	požární odolnost	exped. hmotnost	zatížení max. <sup>3)</sup> $q_d$
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W		min	kg/ks	kN/m
Nosné překlady										
Materiál beton C 25/30, výztuž B500B										
NBP 115-3500	115	3 500 × 115 × 195	3 100	200	1,580	0,073	A1	R 30	185	17,10
NBP 115-3000	115	3 000 × 115 × 195	2 600	200	1,580	0,073	A1	R 30	159	20,90
NBP 115-2000	115	2 000 × 115 × 195	1 600	200	1,580	0,073	A1	R 30	106	22,70
NBP 115-1400	115	1 400 × 115 × 195	1 000	200	1,580	0,073	A1	R 30	74	35,00
NBP 115-1200	115	1 200 × 115 × 195	900	150	1,580	0,073	A1	R 30	64	34,90
NBP 115-1000	115	1 000 × 115 × 195	700	150	1,580	0,073	A1	R 30	53	48,00
NBP 60-3500	60	3 500 × 60 × 195	3 100	200	1,580	0,038	A1	R 30	96	5,90
NBP 60-3000	60	3 000 × 60 × 195	2 600	200	1,580	0,038	A1	R 30	82	7,10
NBP 60-2000	60	2 000 × 60 × 195	1 600	200	1,580	0,038	A1	R 30	55	11,30
NBP 60-1400	60	1 400 × 60 × 195	1 000	200	1,580	0,038	A1	R 30	38	17,60
NBP 60-1200	60	1 200 × 60 × 195	900	150	1,580	0,038	A1	R 30	33	19,10
NBP 60-1000	60	1 000 × 60 × 195	700	150	1,580	0,038	A1	R 30	28	24,00

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 15 mm, šířka ± 5,0 mm, výška ± 5,0 mm.

2) Návrhová hodnota tepelného odporu.

3)  $q_d$  ... Návrhová hodnota maximálního zatížení bez vlastní tíhy překladu.

## ŽALUZIOVÉ KASTLÍKY

### Výrobky dle technické specifikace č. 020-036070

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry <sup>1)</sup> d × š × v	max. světla výška otvoru	světla šířka otvoru	min. uložení	tepelná vodivost $\lambda_u$	tepelný odpor $R_u$	reakce na oheň třída	exped. hmotnost	
	mm	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W		kg/ks	
Nenosné schránky pro žaluzie										
Materiál PURENIT® 550MD										
Žaluziový kastlík 3,0 m	≥ 164	3 000 × 164 × 249	do cca 2 600***	3 000*	0	0,080	NPD	D-s3,d0	26,5	
Žaluziový kastlík 2,5 m	≥ 164	2 500 × 164 × 249	do cca 2 600***	2 500*	0	0,080	NPD	D-s3,d0	22,0	
Žaluziový kastlík 2,0 m	≥ 164	2 000 × 164 × 249	do cca 2 600***	2 000*	0	0,080	NPD	D-s3,d0	17,6	
Žaluziový kastlík 1,5 m	≥ 164	1 500 × 164 × 249	do cca 2 600***	1 500*	0	0,080	NPD	D-s3,d0	12,5	
Žaluziový kastlík 1,0 m	≥ 164	1 000 × 164 × 249	do cca 2 600***	1 000*	0	0,080	NPD	D-s3,d0	9,5	
Žaluziový segment 2,0 m**	≥ 164	2 000 × 164 × 249	do cca 2 600***	dle dispozice	0	0,080	NPD	D-s3,d0	17,6	

\* Pokud je světlost otvoru větší než délka kastlíku, použije se kastlík následně větší délky. Úpravu délky kastlíku na potřebný rozměr je možné provádět pilkou na dřevo. Úpravu délky podomítkové hliníkové lišty je možné provádět pilkou na železo nebo úhlovou bruskou.

\*\* Žaluziový segment je univerzální prodlužovací kus bez čel.

\*\*\* Výška žaluziového paketu, který lze umístit do žaluziového kastlíku, je dána typem žaluzie a žaluziové lamely. Standardně je do kastlíku možné umístit žaluzii pro otvory světlé výšky cca 2 300–2 600 mm. Možnost umístění žaluziového paketu do kastlíku je nutné ověřit u dodavatele žaluzií.

1) Výrobní rozměry kastlíků s tolerancí délka ± 2,0 mm, šířka ± 1,0 mm, výška ± 1,0 mm. Stavební výška kastlíku je 249 mm, výška čela s podomítkovou lištou 279 mm. Tloušťka desky / stěny žaluziového kastlíku je 15 mm.

## SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ YTONG

### Prefabrikáty z vyztuženého pórobetonu dle EN 12602

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry <sup>1)</sup> d × š × v	max. světlost	min. uložení	tepelná vodivost $\lambda_{10, dry} / \lambda_u$	reakce na oheň třída	požární odolnost	exped. hmotnost	užitné zatížení <sup>2)</sup> $q_k$
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)		min	kg/ks	kN/m <sup>2</sup>
Nosné prefabrikáty pro schodiště									
Materiál AAC4,5-600 (P4,4-600)									
SCH 1200	300	1 200 × 300 × 150	900	150	0,160 / 0,176	A1	R 90	48	3
SCH 1500	300	1 500 × 300 × 150	1 200	150	0,160 / 0,176	A1	R 90	60	3
SCH 1800	300	1 800 × 300 × 150	1 500	150	0,160 / 0,176	A1	R 90	72	3
SCH UNI'	600	1 800 × 600 × 150	1 500	150	0,160 / 0,176	A1	R 90	144	3

\* Atypické stupně max. rozměrů 1 800 × 600 × 150 mm lze vyrobit na zakázku nebo vyřezat z desek SCH UNI přímo na stavbě.

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm.

2) Charakteristická hodnota užitného zatížení bez vlastní tíhy stupňů.

## STROPNÍ A STŘEŠNÍ NOSNÍKY YTONG

Železobetonové stropní nosníky (trámy) dle EN 15037-1 a EN 1992

typ	rozměry betonové paty <sup>1)</sup> š × v	výška nosníku vč. výztuže <sup>1)</sup>	max. délka <sup>1)</sup>	min. uložení	tepelná vodivost $\lambda_u$	reakce na oheň třída	exped. hmotnost max.	spotřeba na 1 m <sup>2</sup> stropu cca <sup>2)</sup>
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)		kg/m	m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>
Stropní nosníky Materiál beton C 20/25 XC1, výztuž B500B								
<b>Ytong Typ A</b>	120 × 40	205	8 200	150	1,580	A1	15,0	1,47
<b>Ytong Typ C</b>	120 × 40	175	7 600	150	1,580	A1	14,8	1,47

1) Výrobní rozměry s tolerancí délka +50/-10 mm, šířka ± 3,0 mm, výška ± 3,0 mm.

2) Pro jednotlivé (nezdvojené) nosníky při standardních osových roztečích 680 mm.

m<sup>2</sup> ... metr běžný

## STROPNÍ A STŘEŠNÍ VLOŽKY YTONG

Pórobetonové stropní vložky dle ST0

typ	tloušťka konstrukce	rozměry <sup>1)</sup> d × š × v	max. světlost	min. uložení	tepelná vodivost $\lambda_{10,dry} / \lambda_u$	reakce na oheň třída	exped. hmotnost	spotřeba na 1 m <sup>2</sup> stropu cca <sup>2)</sup>
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)		kg/ks	ks/m <sup>2</sup>
Stropní vložky Materiál P2-500 a P4-500								
<b>Ytong Plus 250</b>	250	599 × 249 × 250	560	20	0,130 / 0,137	A1	24,5	5,5*
<b>Ytong Plus 200</b>	200	599 × 249 × 200	560	20	0,130 / 0,137	A1	21,0	5,5*
<b>Ytong Plus 100</b>	≥ 200	599 × 125 × 100	560	20	0,130 / 0,137	A1	5,1	1,0*
<b>Ytong Klasik</b>	200 + 50	599 × 249 × 200	560	20	0,130 / 0,137	A1	21,0	5,9

\* Spotřeba vložek při příčných žebrech à 1,0 m.

1) Výrobní rozměry s tolerancí délka ± 1,5 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm.

2) Pro jednotlivé (nezdvojené) nosníky při standardních osových roztečích 680 mm.

## STROPNÍ KONSTRUKCE Z NOSNÍKŮ A VLOŽEK

Skládané stropní konstrukce z prefabrikovaných železobetonových nosníků (trámů) dle EN 15037-1 s pórobetonovými stropními vložkami dle ST0

typ konstrukce	tloušťka konstrukce	typ nosníku	vložka hlavní	vložka příčného žebra	nadbeto- nování	spotřeba betonu na zmonolitnění <sup>1)</sup>	vlastní tíha stropní konstrukce <sup>2)</sup>	tepelný odpor <sup>3)</sup> R <sub>u</sub>	požární odolnost bez omítek	požární odolnost s 20 mm omítkou
	mm				mm	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	kN/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> .K/W	min	min
<b>Strop Ytong Ekonom 250</b>	250	Typ A	Ytong Plus 250	Ytong Plus 100	0	0,058	2,56	0,76	REI 30	REI 60
<b>Strop Ytong Ekonom 200</b>	200	Typ C	Ytong Plus 200	Ytong Plus 100	0	0,043	2,12	0,62	REI 30	REI 60
<b>Strop Ytong Klasik</b>	250	Typ A	Klasik 200	-	50	0,075	3,14	0,75	REI 30	REI 60
<b>Střecha Ytong Komfort 250</b>	250	Typ A	Ytong Plus 250	Ytong Plus 100	0	0,058	2,56	0,76	REI 30	REI 60
<b>Střecha Ytong Komfort 200</b>	200	Typ C	Ytong Plus 200	Ytong Plus 100	0	0,043	2,12	0,62	REI 30	REI 60

1) Orientační spotřeba betonu v m<sup>3</sup> na jeden metr čtvereční stropu.

2) Vlastní tíha (charakter. zat.) konstrukce bez omítek a podlah.

3) Návrhová hodnota tepelného odporu konstrukce s nezdvženými trámy, bez omítek a podlah.

## Orientační statické parametry konstrukcí

Ytong Ekonom, Klasik a Komfort

výztuž B500B, beton C 20/25

Orientační světlá rozpětí stropů a střech podle zatížení a průhybu

limitní průhyb:	max. 1/250 rozpětí		max. 1/350 rozpětí	
rovnoměrné zatížení bez vlastní tíhy konstrukce:	3,0 kN/m <sup>2</sup>	3,7 kN/m <sup>2</sup>	3,0 kN/m <sup>2</sup>	3,7 kN/m <sup>2</sup>
Stropní konstrukce Ekonom 250				
<b>nosníky Ytong typ A</b>	6,7 m	6,5 m	6,5 m	6,3 m
<b>nosníky Ytong typ A s přídáním výztuží 1 ø 14*</b>	7,1 m	6,7 m	6,7 m	6,5 m
<b>zdvojené nosníky Ytong typ A**</b>	7,7 m	7,5 m	7,3 m	7,1 m

Stropní konstrukce Ekonom 200				
<b>nosníky Ytong typ C</b>	5,5 m	5,3 m	5,3 m	5,1 m
<b>nosníky Ytong typ C s přídáním výztuží 1 ø 14*</b>	5,7 m	5,5 m	5,5 m	5,3 m
<b>zdvojené nosníky Ytong typ C**</b>	6,3 m	6,1 m	6,1 m	5,9 m

Stropní konstrukce Klasik 250				
<b>nosníky Ytong typ A</b>	7,3 m	6,7 m	7,1 m	6,7 m
<b>nosníky Ytong typ A s přídáním výztuží 1 ø 14*</b>	7,3 m	6,7 m	7,3 m	6,7 m
<b>zdvojené nosníky Ytong typ A**</b>	7,9 m	7,9 m	7,9 m	7,5 m

\* Nosníky s přídáním podélnou výztuží ø 14 mm na stavbě

\*\* Zdvojené nosníky Ytong (dva nosníky těsně vedle sebe)

1) Hodnoty výsledného proměnného zatížení, stanovené pro 4. sněhovou oblast.

Podrobné dimenzování – viz Produktový katalog a příručka Střechy v systému Ytong.

limitní průhyb:	max. 1/250 rozpětí
Střešní konstrukce Komfort 250 <sup>1)</sup>	
<b>nosníky Ytong typ A</b>	6,7 m
<b>nosníky Ytong typ A s přídáním výztuží 1 ø 14*</b>	6,9 m
<b>zdvojené nosníky Ytong typ A**</b>	7,7 m

Střešní konstrukce Komfort 200 <sup>1)</sup>	
<b>nosníky Ytong typ C</b>	5,5 m
<b>nosníky Ytong typ C s přídáním výztuží 1 ø 14*</b>	5,5 m
<b>zdvojené nosníky Ytong typ C**</b>	6,1 m



# STROPNÍ A STŘEŠNÍ KONSTRUKCE Z DÍLCŮ

Stropní dílce z vyztuženého pórobetonu dle EN 12602

typ	tloušťka prvku nebo konstrukce	rozměry <sup>1)</sup> dl × š × tl	min. uložení <sup>2)</sup>	tepelná vodivost $\lambda_{10, dry} / \lambda_U$	tepelný odpor cca <sup>3)</sup> $R_{dry}$	tepelný odpor cca <sup>4)</sup> $R_U$	požární odolnost	vlastní tíha <sup>5)</sup> $g_k$
	mm	mm	mm	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W	m <sup>2</sup> .K/W	min	kN/m <sup>2</sup>
Nosné prefabrikáty pro stropy a střechy				Materiál AAC4,5-700				
DA/DE 300	300	max. 6 000 × 625 × 300	100	0,170 / 0,180	1,76	1,67	REI 90	2,52
DA/DE 240	240	max. 6 000 × 625 × 240	100	0,170 / 0,180	1,41	1,33	REI 90	2,02
DA/DE 200	200	max. 5 250 × 625 × 200	100	0,170 / 0,180	1,18	1,11	REI 90	1,68
DA/DE 175	175	max. 4 500 × 625 × 175	100	0,170 / 0,180	1,03	0,97	REI 90	1,47
DA/DE 150	150	max. 3 750 × 625 × 150	100	0,170 / 0,180	0,88	0,83	REI 90	1,26
DA/DE 125	125	max. 3 100 × 625 × 125	100	0,170 / 0,180	0,74	0,69	REI 30	1,05

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 1,5 mm, tloušťka ± 1,0 mm.

2) Minimální uložení na zdivo = 100 mm. Při uložení na beton nebo ocel lze snížit na 50 mm nebo 1/80 rozpětí, přičemž platí větší hodnota.

3) Ve vysušeném stavu.

4) Návrhová hodnota.

5) Charakteristická hodnota vlastní tíhy prefabrikátů.

## Statické parametry stropních a střešních dílců

Pórobeton třídy AAC 4,5-700

Orientační hodnoty maximálního zatížení a rozpětí dílců

max. charakteristické zatížení bez vlastní tíhy konstrukce	max. rozpětí panelů při rovnoměrném užitém zatížení (stálé a nahodilé)					
	tloušťka panelů					
	125 mm	150 mm	175 mm	200 mm	240 mm	300 mm
2,50 kN/m <sup>2</sup>	3,20 m	3,85 m	4,70 m	5,15 m	5,90 m	5,90 m
3,00 kN/m <sup>2</sup>	3,20 m	3,60 m	4,50 m	4,90 m	5,85 m	5,90 m
3,50 kN/m <sup>2</sup>	3,05 m	3,40 m	4,20 m	4,60 m	5,50 m	5,90 m
4,00 kN/m <sup>2</sup>	2,90 m	3,25 m	4,00 m	4,40 m	5,30 m	5,90 m
4,50 kN/m <sup>2</sup>	2,75 m	3,10 m	3,80 m	4,20 m	5,05 m	5,90 m
5,00 kN/m <sup>2</sup>	2,65 m	3,00 m	3,70 m	4,05 m	4,90 m	5,90 m
5,50 kN/m <sup>2</sup>	2,55 m	2,85 m	3,55 m	3,95 m	4,70 m	5,90 m
6,00 kN/m <sup>2</sup>	2,45 m	2,75 m	3,45 m	3,80 m	4,55 m	5,70 m

# IZOLAČNÍ DESKY MULTIPOR

Minerální bezvláknité tepelněizolační desky dle ETA-05/0093

typ	tloušťka obkladu	rozměry desky <sup>1)</sup> d × š × tl	pevnost izolačních desek $f_b$	tepelná vodivost $\lambda_{0,23/50} / \lambda_U$	tepelný odpor <sup>2)</sup> $R_{dry}$	tepelný odpor <sup>3)</sup> $R_U$	reakce na oheň třída	tíha obkladu <sup>4)</sup>	spotřeba staviva	spotřeba malty	směrný čas <sup>5)</sup>
	mm	mm	N/mm <sup>2</sup>	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W	m <sup>2</sup> .K/W		kN/m <sup>2</sup>	ks/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	h/m <sup>2</sup>
Standardní obklad 600 × 390 mm											
Multipor 200	200	600 × 390 × 200	0,3	0,043 / 0,044	4,76	4,54	A1	0,28	4,3	3,5	0,33
Multipor 180	180	600 × 390 × 180	0,3	0,043 / 0,044	4,29	4,09	A1	0,26	4,3	3,5	0,33
Multipor 160	160	600 × 390 × 160	0,3	0,043 / 0,044	3,81	3,64	A1	0,23	4,3	3,5	0,33
Multipor 140	140	600 × 390 × 140	0,3	0,043 / 0,044	3,33	3,18	A1	0,21	4,3	3,5	0,33
Multipor 120	120	600 × 390 × 120	0,3	0,043 / 0,044	2,86	2,73	A1	0,18	4,3	3,5	0,33
Multipor 100	100	600 × 390 × 100	0,3	0,043 / 0,044	2,38	2,27	A1	0,16	4,3	3,5	0,33
Multipor 80	80	600 × 390 × 80	0,3	0,043 / 0,044	1,91	1,82	A1	0,14	4,3	3,5	0,33
Multipor 60	60	600 × 390 × 60	0,3	0,043 / 0,044	1,43	1,36	A1	0,11	4,3	3,5	0,33
Multipor 50	50	600 × 390 × 50	0,3	0,043 / 0,044	1,19	1,14	A1	0,10	4,3	3,5	0,33

Obklad ostění											
Multipor 40	40	600 × 250 × 40	0,35	0,045 / 0,047	0,85	0,80	A1	0,10	6,6	3,5	0,33
Multipor 30	30	600 × 250 × 30	0,35	0,045 / 0,047	0,64	0,60	A1	0,09	6,6	3,5	0,33
Multipor 20	20	600 × 250 × 20	0,35	0,045 / 0,047	0,43	0,40	A1	0,07	6,6	3,5	0,33

\* Podle výšky zubu hladítka.

1) Výrobní rozměry izolačních desek délka ± 2,0 mm, šířka ± 2,0 mm, tloušťky ± 2,0 mm.

2) Ve vysušeném stavu.

3) Návrhová hodnota tepelného odporu.

4) Charakteristická hodnota zatížení vlastní hmotností obkladu včetně Multipor lehké malty a bez omítek.

5) Orientační čas pro přilepení desek včetně kotvení hmoždinkami.

$\lambda_{0,23/50}$  ... hodnota tepelné vodivosti při 23 °C / 50 % relativní vlhkosti.

## IZOLAČNÍ DESKY MULTIPOR EXSAL THERM PRO IZOLACI ZASOLENÝCH VNITŘNÍCH STĚN

Minerální bezvláknité tepelněizolační desky dle ETA-05/0093

typ	tloušťka obkladu	rozměry desky <sup>1)</sup> d × š × tl	pevnost izolačních desek $f_b$	tepelná vodivost $\lambda_{0,23/50} / \lambda_U$	tepelný odpor <sup>2)</sup> $R_{dry}$	tepelný odpor <sup>3)</sup> $R_U$	reakce na oheň třída	tíha obkladu <sup>4)</sup>	spotřeba staviva	spotřeba malty ExSal Therm <sup>5)</sup>	směrný čas <sup>6)</sup>
	mm	mm	N/mm <sup>2</sup>	W/(m.K)	m <sup>2</sup> .K/W	m <sup>2</sup> .K/W		kN/m <sup>2</sup>	ks/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	h/m <sup>2</sup>
Obklad vnitřních stěn pro sanaci vlhkého nebo zasoleného zdiva											
ExSal Therm 100	100	600 × 390 × 100	0,35	0,045 / 0,047	2,22	2,13	A1	0,16	4,3	4,0	0,33
ExSal Therm 80	80	600 × 390 × 80	0,35	0,045 / 0,047	1,78	1,70	A1	0,14	4,3	4,0	0,33
ExSal Therm 60	60	600 × 390 × 60	0,35	0,045 / 0,047	1,33	1,28	A1	0,11	4,3	4,0	0,33

1) Výrobní rozměry izolačních desek délka ± 2,0 mm, šířka ± 2,0 mm, tloušťky ± 2,0 mm.

2) Ve vysušeném stavu.

3) Návrhová hodnota tepelného odporu.

4) Charakteristická hodnota zatížení vlastní hmotností obkladu včetně Multipor ExSal Therm lehké malty a bez omítek.

5) Platí pro maltování stěrkou s výškou zubu 12 mm.

6) Orientační čas pro přilepení desek včetně kotvení hmoždinkami.

$\lambda_{0,23/50}$  ... hodnota tepelné vodivosti při 23 °C / 50 % relativní vlhkosti.

# MALTY A OMÍTKY

## Suché maltové směsi

výrobek	popis	balení	hmotnost	druh malty podle vlastností a/nebo použití	oblast použití	pevnost v tlaku po 28 dnech	pevnost v tahu za ohybu	soudržnost (pevnost ve smyku) <sup>1)</sup>	reakce na oheň třída
typ			kg/ks			MPa		N/mm <sup>2</sup>	
dle normy EN 998-2									
Ytong FIX N103	Ytong zdicí malta	pytel	17,0	T	IN, EX	M5	1,5	≥ 0,30	A1
Ytong FIXwinter X102	Ytong/Silka zdicí malta zimní	pytel	25,0	T	IN, EX	M10	4,0	≥ 0,30	A1
Ytong FIX L200	Ytong základací malta tepelněizolační	pytel	15,0/30,0 <sup>2)</sup>	L	IN, EX	M5	1,3	≥ 0,15	A1
Ytong FIX P200	Ytong fix P malta pro panely	pytel	25,0	T	IN, EX	M10	NPD	≥ 0,30	A1
Silka FIX N210	Silka zdicí malta M10	pytel	25,0	T	IN, EX	M10	3,0	≥ 0,30	A1

výrobek	popis	balení	hmotnost	druh malty podle vlastností a/nebo použití	oblast použití	pevnost v tlaku po 28 dnech	přidrženost / typ porušení	reakce na oheň třída
typ			kg/ks				N/mm <sup>2</sup>	
dle normy EN 998-1								
Multipor FIX X700	Multipor lehká malta	pytel	20,0	LW	IN, EX	CS II	≥ 0,08 / FP-C	A2-s1, d0
Multipor FIX X730	Multipor ExSal Therm lehká malta	pytel	20,0	LW	IN	CS II	≥ 0,08 / FP-C	A2-s1, d0

## Suché omítkové směsi

výrobek	popis	balení	hmotnost	druh omítky podle vlastností a/nebo použití	oblast použití	pevnost v tlaku po 28 dnech	přidrženost / typ porušení	reakce na oheň třída
typ			kg/ks				N/mm <sup>2</sup>	
dle normy EN 998-1								
Ytong BASE TP400	Ytong vnější omítka tepelněizolační	pytel	20	T2	IN, EX	CS II	≥ 0,08 / FP-C	A2
Ytong BASE TP600	Ytong vnitřní omítka tepelněizolační	pytel	20	T2	IN	CS II	≥ 0,20 / FP-C	A1
Ytong BASE GP600	Ytong vnitřní omítka akustická	pytel	30	GP	IN	CS III	≥ 0,18 / FP-C	A1
Ytong FINISH GP601	Ytong vnitřní stěrka hlašená	pytel	20	GP	IN	CS I	≥ 0,20 / FP-C	A1

\* Z 15 kg suché směsi vznikne po rozmíchání s doporučeným množstvím vody 30 l čerstvé směsi.

\*\* Pro použití také jako vysprávková malta.

\*\*\* Objemová hmotnost zatvrdlé malty je 1 650 kg/m<sup>3</sup>.

1) Tabulková hodnota.

2) Teplotní rozsah zpracování při teplotách vzduchu, podkladu, vody, suché směsi.

NPD ... parametr není stanoven

T ... malta pro zdění pro tenké spáry

L ... lehká malta pro zdění

LW ... lehká malta pro omítku

GP ... obyčejná malta pro omítku

T2 ... tepelněizolační malta [kategorie ≤ 0,2 W/(m.K)]

Platný sortiment a expediční údaje viz aktuální ceník.

absorpce vody	propustnost vodních par <sup>1)</sup>	tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$ pro P=50 %	tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$ pro P=90 %	objemová hmotnost suché směsi	zrnitost	množství záměsové vody	opakované promíchání směsi po	teplotní rozsah zpracování <sup>2)</sup>	zpracovatelnost	skladovatelnost	tloušťka vrstvy	doba korekce
	$\mu$	W/(m.K)	W/(m.K)	kg/m <sup>3</sup>	mm	l/pytel	min	°C	hod	měsíc	mm	min
W <sub>c</sub> 0	15/35	0,61	0,66	≤ 1550	0-0,6	4,8	5	+5 až +30	3-4	12	1-3	5
W <sub>c</sub> 0	15/35	0,67	0,73	≤ 1500	0-0,6	6,5	5	0 až +10	2	12	1-3	5
W <sub>c</sub> 0	5/20	0,18	0,20	≤ 520	0-2,0	9,0-10,0	5	+5 až +30	2	12	1-3	5
W <sub>c</sub> 0	15/35	0,56	0,61	≤ 1500	< 1,0	6,0	5	0 až +40	≥ 4	12	2-3	15
W <sub>c</sub> 0	15/35	0,64	0,69	≤ 1500	0-0,6	6,0	5	+5 až +30	3-4	12	1-3	5

absorpce vody	propustnost vodních par <sup>1)</sup>	tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$ pro P=50 %	tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$ pro P=90 %	objemová hmotnost suché směsi	zrnitost	množství záměsové vody	opakované promíchání směsi po	teplotní rozsah zpracování <sup>2)</sup>	zpracovatelnost	skladovatelnost	tloušťka vrstvy	zpracování
	$\mu$	W/(m.K)	W/(m.K)	kg/m <sup>3</sup>	mm	l/pytel	min	°C	hod	měsíc	mm	
W <sub>c</sub> 2	≤ 10	0,18	0,20	≤ 800	0-2,0	7,0-7,5	5	+5 až +30	1,5	12	3-10	ruční i strojní
W <sub>c</sub> 0	≤ 10	0,18	0,20	≤ 800	0-2,0	6,0	5	+5 až +30	2,0	12	3-10	ruční i strojní

absorpce vody	propustnost vodních par <sup>1)</sup>	tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$ pro P=50 %	tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$ pro P=90 %	objemová hmotnost suché směsi	zrnitost	množství záměsové vody	opakované promíchání směsi po	teplotní rozsah zpracování <sup>2)</sup>	zpracovatelnost	skladovatelnost	tloušťka vrstvy	zpracování
	$\mu$	W/(m.K)	W/(m.K)	kg/m <sup>3</sup>	mm	l/pytel	min	°C	hod	měsíc	mm	
W <sub>c</sub> 1	≤ 10	0,13	-	≤ 850	0-1,2	7,5-8 (7 <sup>**</sup> )	5	+5 až +30	2	12	5-15	ruční i strojní
W <sub>c</sub> 0	≤ 7	0,13	-	≤ 900	0-0,5	8,0	5	+5 až +30	2	12	5-10	ruční i strojní
W <sub>c</sub> 0	≤ 12	0,63	0,68	1550 <sup>***</sup>	0-2,0	5,5-6,0	5	+5 až +30	2	6	15	ruční i strojní
W <sub>c</sub> 0	≤ 9	0,26	0,28	≤ 800	0-0,3	9,0-10,0	20	+5 až +30	2	12	2-3	ruční

## Spotřeba Ytong FIX L200 – Ytong zakládací malty tepelněizolační

tl. zdiva	spotřeba malty na 1 bm zdiva	spotřeba malty na 1 bm zdiva	počet bm zdiva z jednoho pytle
mm	m <sup>3</sup>	počet pytlů	počet pytlů
75	0,0019	0,0625	16,00
100	0,0025	0,0833	12,00
125	0,0031	0,1042	9,60
150	0,0038	0,1250	8,00
200	0,0050	0,1667	6,00
250	0,0063	0,2083	4,80
300	0,0075	0,2500	4,00
375	0,0094	0,3125	3,20
450	0,0113	0,3750	2,67
500	0,0125	0,4167	2,40

## Orientační spotřeby suchých směsí pro malty

výrobek	popis	spotřeba suché směsi
dle normy EN 998-2		
Ytong FIX N103	Ytong zdicí malta	1,45 kg/m <sup>2</sup> maltované plochy (při tl. vrstvy 1 mm)
Ytong FIXwinter X102	Ytong/Silka zdicí malta zimní	1,52 kg/m <sup>2</sup> maltované plochy (při tl. vrstvy 1 mm)
Ytong FIX L200	Ytong zakládací malta tepelněizolační	průměrná výpočtová spotřeba 8 kg směsi na 1 m <sup>3</sup> zdiva
Ytong FIX P200	Ytong fix P malta pro panely	průměrná výpočtová spotřeba 2,0 kg směsi na 1 m <sup>2</sup> zdiva (pro panel tl. 250 mm)
Silka FIX N210	Silka zdicí malta	1,52 kg/m <sup>2</sup> (při tl. vrstvy 1 mm)

výrobek	popis	spotřeba suché směsi při lepení	spotřeba suché směsi při omítání
		kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
dle normy EN 998-1			
Multipor FIX X700	Multipor lehká malta	3,5 / 4,2* (při tl. vrstvy 5 mm)	3,5 (při tl. vrstvy 5 mm)
Multipor FIX X730	Multipor ExSal Therm lehká malta	4,0** (při tl. vrstvy 5 mm)	4,0 (při tl. vrstvy 5 mm)

\* 3,5 kg/m<sup>2</sup> při velikosti zubu nanášecí stěrky 12 mm. 4,2 kg/m<sup>2</sup> při velikosti zubu nanášecí stěrky 15 mm.

\*\* 4,0 kg/m<sup>2</sup> při velikosti zubu nanášecí stěrky 12 mm.

## Orientační spotřeby suchých směsí pro omítky

výrobek	popis	spotřeba suché směsi
		kg/m <sup>2</sup>
dle normy EN 998-1		
Ytong BASE TP400	Ytong vnější omítka tepelněizolační	4,0 (při tl. vrstvy 5 mm)
Ytong BASE TP600	Ytong vnitřní omítka tepelněizolační	5,0 (při tl. vrstvy 5 mm)
Ytong BASE GP600	Ytong vnitřní omítka akustická	25,0 (při tl. vrstvy 15 mm)
Ytong FINISH GP601	Ytong vnitřní stěrka hlazená	2,0 (při tl. vrstvy 2 mm)

## DOPLŇKY

### Ytong výztužná tkanina

	hodnota	jednotka	
Velikost ok	3,5×3,8	mm	
Šířka role	1 100	mm	
Délka role	50	m	
Tloušťka upravené tkaniny	0,52	mm	
Plošná hmotnost rezné tkaniny	131	g/m <sup>2</sup>	
Plošná hmotnost upravené tkaniny	160	g/m <sup>2</sup>	
Typ úpravy	alkalivzdorná, bez změkčovadla, zabraňující posunu nití		
způsob uložení	pevnost		protažení
	nominální hodnota	jednotlivá hodnota	průměrná hodnota
Standardní podmínky	2 200 / 2 200	1 900 / 1 900	3,8 / 3,8
Rychlotest (6 hodin)	1 700 / 1 700	1 250 / 1 250	3,5 / 3,5
Rychlotest (24 hodin)	–	50 % / 50 %	–
3iontový roztok	–	1 000 / 1 000	–
ETAG 004	–	50 % / 50 %	–

Platný sortiment určuje aktuální ceník.

### Ytofor výztužný pás

	jednotka	Ytofor 40	Ytofor 80
Délka role	m	30±0,45	30±0,45
Šířka role	mm	40±5	80±5
Tloušťka	mm	1,75	1,75
Hmotnost role	kg	1,35	2,66
Počet ocelových kordů v šířce role		7	14
Počet ocelových drátků v jednom kordu		3	3
Průměr ocelového kordu	mm	0,54×3	0,54×3
Celková průřezová plocha výztuže v 1 roli	mm <sup>2</sup>	[0,69×7 kordů]=4,83	[0,69×14 kordů]=9,66
Charakteristická mez kluzu $f_{yk}$	N/mm <sup>2</sup>	1 770	1 770
Pevnost v tahu	N/mm <sup>2</sup>	2 100	2 100
Modul pružnosti $E_s$	GPa	180	180

### Multipor – konopný izolační pás

	jednotka	hodnota
Prodejní jednotka	–	1 role
Délka role	m	25
Šířka role	mm	50
Tloušťka	mm	5
Hmotnost role	kg	1,25
Objemová hmotnost	kg/m <sup>3</sup>	160–180
Součinitel tepelné vodivosti $\lambda$	W/(m.K)	0,047
Dynamická tuhost $s$	MN/m <sup>3</sup>	84
Faktor difúzního odporu $\mu$	–	1–2
Měrná tepelná kapacita $c$	J/(kg.K)	2300
Reakce na oheň tř.	–	B2







# TEPELNĚ-TECHNICKÉ VLASTNOSTI STĚN SILKA

Součinitelé prostupu tepla  $U_{dry}$  a  $U_U$  [W/(m<sup>2</sup>.K)] obvodových stěn Silka

typ	tloušťka zdiva	stěna bez zateplení <sup>1)</sup>	stěna zateplená <b>Multiporem</b> <sup>2)</sup> $\lambda_{dry} / \lambda_U = 0,043 / 0,044 \text{ W/(m.K)}$											
			tloušťka											
	mm		100 mm	120 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm	260 mm	280 mm	300 mm	
<b>Obvodové stěny s požadavkem na zateplení</b>														
<b>Silka KSRP 300</b>	300	$U_{dry}$ $U_U$	1,630 1,715	0,353 0,364	0,304 0,312	0,266 0,274	0,237 0,243	0,213 0,219	0,194 0,199	0,178 0,183	0,164 0,169	0,153 0,157	0,143 0,146	0,134 0,137
<b>Silka KSRP 240</b>	240	$U_{dry}$ $U_U$	1,905 1,990	0,365 0,375	0,312 0,321	0,272 0,280	0,242 0,248	0,217 0,223	0,197 0,203	0,181 0,185	0,167 0,171	0,155 0,159	0,144 0,148	0,135 0,139
<b>Silka KSRP 200</b>	200	$U_{dry}$ $U_U$	2,066 2,148	0,370 0,380	0,316 0,324	0,275 0,283	0,244 0,251	0,219 0,225	0,199 0,204	0,182 0,187	0,168 0,172	0,156 0,160	0,145 0,149	0,136 0,139
<b>Silka KSRP 175</b>	175	$U_{dry}$ $U_U$	2,181 2,261	0,374 0,384	0,319 0,327	0,277 0,285	0,246 0,252	0,221 0,226	0,200 0,205	0,183 0,188	0,169 0,173	0,156 0,160	0,146 0,149	0,137 0,140

<b>Obvodové stěny s požadavkem na zateplení</b>														
<b>Silka E240S</b>	240	$U_{dry}$ $U_U$	1,540 1,624	0,349 0,360	0,300 0,309	0,264 0,271	0,235 0,241	0,212 0,218	0,193 0,198	0,177 0,182	0,163 0,168	0,152 0,156	0,142 0,146	0,133 0,137
<b>Silka E240</b>	240	$U_{dry}$ $U_U$	1,396 1,478	0,341 0,352	0,294 0,304	0,259 0,267	0,231 0,238	0,209 0,215	0,190 0,196	0,175 0,180	0,162 0,166	0,150 0,154	0,140 0,144	0,132 0,135
<b>Silka E180S</b>	180	$U_{dry}$ $U_U$	1,782 1,867	0,360 0,371	0,308 0,317	0,270 0,277	0,240 0,246	0,216 0,221	0,196 0,201	0,180 0,184	0,166 0,170	0,154 0,158	0,144 0,147	0,135 0,138
<b>Silka E180</b>	180	$U_{dry}$ $U_U$	1,580 1,664	0,351 0,362	0,302 0,311	0,265 0,272	0,236 0,242	0,212 0,218	0,193 0,199	0,177 0,182	0,164 0,168	0,152 0,156	0,142 0,146	0,133 0,137

<b>Obvodové stěny s požadavkem na zateplení</b>														
<b>Silka HML 300</b>	300	$U_{dry}$ $U_U$	1,349 1,429	0,338 0,349	0,292 0,301	0,257 0,265	0,230 0,237	0,208 0,214	0,189 0,195	0,174 0,179	0,161 0,165	0,150 0,154	0,140 0,144	0,131 0,135
<b>Silka HM 250</b>	250	$U_{dry}$ $U_U$	1,630 1,715	0,353 0,364	0,304 0,312	0,266 0,274	0,237 0,243	0,213 0,219	0,194 0,199	0,178 0,183	0,164 0,169	0,153 0,157	0,143 0,146	0,134 0,137
<b>Silka HM 200</b>	200	$U_{dry}$ $U_U$	1,768 1,853	0,360 0,370	0,308 0,317	0,269 0,277	0,239 0,246	0,215 0,221	0,196 0,201	0,179 0,184	0,166 0,170	0,154 0,158	0,144 0,147	0,135 0,138
<b>Silka HM 175</b>	175	$U_{dry}$ $U_U$	1,887 1,971	0,364 0,375	0,311 0,320	0,272 0,279	0,241 0,248	0,217 0,223	0,197 0,202	0,181 0,185	0,167 0,171	0,155 0,159	0,144 0,148	0,135 0,139

<b>Obvodové stěny s požadavkem na zateplení</b>														
<b>Silka Tempo 240</b>	240	$U_{dry}$ $U_U$	1,966 2,050	0,367 0,377	0,314 0,322	0,274 0,281	0,243 0,249	0,218 0,224	0,198 0,203	0,181 0,186	0,167 0,171	0,155 0,159	0,145 0,148	0,136 0,139
<b>Silka Tempo 180</b>	180	$U_{dry}$ $U_U$	2,215 2,294	0,375 0,385	0,319 0,328	0,278 0,285	0,246 0,252	0,221 0,226	0,200 0,205	0,183 0,188	0,169 0,173	0,157 0,160	0,146 0,149	0,137 0,140

- 1) Součinitel prostupu tepla  $U$  stěny Silka s Ytong vnitřní omítkou tepelněizolační tl. 7 mm a Ytong vnější omítkou tepelněizolační tl. 8 mm; pro odpory při přestupu tepla  $R_{se} = 0,04 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$  a  $R_{si} = 0,13 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ .  
 2) Součinitel prostupu tepla  $U$  obvodové stěny Silka s tepelnou izolací, bez započtení vlivu omítek, lepicích vrstev a povrchových úprav; pro odpory při přestupu tepla  $R_{se} = 0,04 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$  a  $R_{si} = 0,13 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ .

Splňuje požadovanou hodnotu  $U_{N,20} \leq 0,30 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$  dle ČSN 73 0540-2  
 Splňuje doporučenou hodnotu  $U_{rec,20} \leq 0,25 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$  dle ČSN 73 0540-2  
 Splňuje doporučenou hodnotu pro pasivní budovy  $U_{pas,20} \leq 0,18 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$  dle ČSN 73 0540-2

Součinitelé prostupu tepla  $U_{dry}$  a  $U_U$  [W/(m<sup>2</sup>.K)] obvodových stěn Silka

typ	tloušťka zdiva	stěna bez zateplení <sup>1)</sup>	stěna zateplená <b>minerální vatou</b> <sup>2)</sup> $\lambda_{deklarovaná} = 0,034 \text{ W/(m.K)}$											
			tloušťka											
	mm		100 mm	120 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm	260 mm	280 mm	300 mm	
<b>Obvodové stěny s požadavkem na zateplení</b>														
<b>Silka KSRP 300</b>	300	$U_{dry}$ $U_U$	1,630 1,715	0,290 0,293	0,248 0,250	0,216 0,218	0,192 0,193	0,172 0,173	0,157 0,157	0,143 0,144	0,132 0,133	0,123 0,123	0,114 0,115	0,107 0,108
<b>Silka KSRP 240</b>	240	$U_{dry}$ $U_U$	1,905 1,990	0,298 0,300	0,254 0,255	0,221 0,222	0,195 0,196	0,175 0,176	0,159 0,159	0,145 0,146	0,134 0,134	0,124 0,124	0,116 0,116	0,108 0,109
<b>Silka KSRP 200</b>	200	$U_{dry}$ $U_U$	2,066 2,148	0,302 0,303	0,256 0,257	0,223 0,224	0,197 0,198	0,176 0,177	0,160 0,160	0,146 0,146	0,135 0,135	0,125 0,125	0,116 0,116	0,109 0,109
<b>Silka KSRP 175</b>	175	$U_{dry}$ $U_U$	2,181 2,261	0,304 0,305	0,258 0,259	0,224 0,225	0,198 0,198	0,177 0,178	0,160 0,161	0,147 0,147	0,135 0,135	0,125 0,125	0,116 0,117	0,109 0,109

<b>Obvodové stěny s požadavkem na zateplení</b>														
<b>Silka E240S</b>	240	$U_{dry}$ $U_U$	1,540 1,624	0,287 0,290	0,246 0,248	0,215 0,216	0,191 0,192	0,171 0,172	0,156 0,157	0,143 0,143	0,132 0,132	0,122 0,123	0,114 0,114	0,107 0,107
<b>Silka E240</b>	240	$U_{dry}$ $U_U$	1,396 1,478	0,282 0,285	0,242 0,244	0,212 0,213	0,188 0,190	0,169 0,171	0,154 0,155	0,141 0,142	0,130 0,131	0,121 0,122	0,113 0,114	0,106 0,106
<b>Silka E180S</b>	180	$U_{dry}$ $U_U$	1,782 1,867	0,295 0,297	0,251 0,253	0,219 0,220	0,194 0,195	0,174 0,175	0,158 0,159	0,144 0,145	0,133 0,134	0,123 0,124	0,115 0,115	0,108 0,108
<b>Silka E180</b>	180	$U_{dry}$ $U_U$	1,580 1,664	0,289 0,291	0,247 0,249	0,215 0,217	0,191 0,192	0,172 0,173	0,156 0,157	0,143 0,144	0,132 0,132	0,122 0,123	0,114 0,115	0,107 0,107

<b>Obvodové stěny s požadavkem na zateplení</b>														
<b>Silka HML 300</b>	300	$U_{dry}$ $U_U$	1,349 1,429	0,280 0,283	0,240 0,243	0,211 0,212	0,187 0,189	0,169 0,170	0,154 0,155	0,141 0,142	0,130 0,131	0,121 0,121	0,113 0,113	0,106 0,106
<b>Silka HM 250</b>	250	$U_{dry}$ $U_U$	1,630 1,715	0,290 0,293	0,248 0,250	0,216 0,218	0,192 0,193	0,172 0,173	0,157 0,157	0,143 0,144	0,132 0,133	0,123 0,123	0,114 0,115	0,107 0,108
<b>Silka HM 200</b>	200	$U_{dry}$ $U_U$	1,768 1,853	0,294 0,297	0,251 0,253	0,219 0,220	0,194 0,195	0,174 0,175	0,158 0,158	0,144 0,145	0,133 0,134	0,123 0,124	0,115 0,115	0,108 0,108
<b>Silka HM 175</b>	175	$U_{dry}$ $U_U$	1,887 1,971	0,298 0,300	0,253 0,255	0,220 0,221	0,195 0,196	0,175 0,176	0,159 0,159	0,145 0,146	0,134 0,134	0,124 0,124	0,116 0,116	0,108 0,108

<b>Obvodové stěny s požadavkem na zateplení</b>														
<b>Silka Tempo 240</b>	240	$U_{dry}$ $U_U$	1,966 2,050	0,299 0,301	0,255 0,256	0,221 0,222	0,196 0,197	0,176 0,176	0,159 0,160	0,146 0,146	0,134 0,134	0,124 0,125	0,116 0,116	0,108 0,109
<b>Silka Tempo 180</b>	180	$U_{dry}$ $U_U$	2,215 2,294	0,305 0,306	0,258 0,259	0,224 0,225	0,198 0,199	0,177 0,178	0,161 0,161	0,147 0,147	0,135 0,135	0,125 0,125	0,117 0,117	0,109 0,109

- 1) Součinitel prostupu tepla  $U$  stěny Silka s Ytong vnitřní omítkou tepelněizolační tl. 7 mm a Ytong vnější omítkou tepelněizolační tl. 8 mm; pro odpory při přestupu tepla  $R_{se} = 0,04 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$  a  $R_{si} = 0,13 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ .  
 2) Součinitel prostupu tepla  $U$  obvodové stěny Silka s tepelnou izolací, bez započtení vlivu omítek, lepicích vrstev a povrchových úprav; pro odpory při přestupu tepla  $R_{se} = 0,04 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$  a  $R_{si} = 0,13 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ .

Splňuje požadovanou hodnotu  $U_{N,20} \leq 0,30 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$  dle ČSN 73 0540-2  
 Splňuje doporučenou hodnotu  $U_{rec,20} \leq 0,25 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$  dle ČSN 73 0540-2  
 Splňuje doporučenou hodnotu pro pasivní budovy  $U_{pas,20} \leq 0,18 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$  dle ČSN 73 0540-2  
 Splňuje doporučenou hodnotu pro pasivní budovy  $U_{pas,20} \leq 0,12 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$  dle ČSN 73 0540-2



# SLUŽBY POSKYTOVANÉ K VÝROBKŮM

## Ytong, Silka, Multipor

### Služby ve fázi projektu

název	pro výrobky	jednotka	cena při odběru materiálu
			Kč
Výpočet spotřeby materiálu podle dodaného projektu	Y S M	projekt	zdarma
Konzultace Vašeho řešení a doporučení materiálů Ytong, Silka, Multipor	Y S M	hod.**	zdarma
Statické posouzení konstrukce	Y S	hod.**	cena dle aktuálního ceníku
Tepelně technické posouzení konstrukce (výpočtové stanovení součinitele prostupu tepla)	Y S M	hod.**	zdarma
Typové řešení vnitřního zateplení obvodových stěn (výpočtové stanovení součinitele prostupu tepla)	M	ks	zdarma
Individuální posouzení vnitřního zateplení obvodových stěn (výpočtové stanovení součinitele prostupu tepla a empirické zhodnocení vlhkostní bilance v konstrukci)	M	ks	cena dle aktuálního ceníku
Individuální posouzení vnitřního zateplení stěn z hlediska jednorozměrného šíření vlhkosti a tepla dynamickou metodou	M	ks	cena dle aktuálního ceníku
Individuální posouzení vnitřního zateplení konstrukcí z hlediska dvourozměrného šíření vlhkosti a tepla dynamickou metodou	M	ks	cena dle aktuálního ceníku
Expertní posouzení jednoho detailu vnitřního zateplení	M	detail	cena dle aktuálního ceníku
Zpracování PENB na novostavbu RD	Y S M	ks	cena dle aktuálního ceníku
Vyhotovení kladečských plánů stropů a střeš	Y	m <sup>2</sup>	zdarma*
Vyhotovení vzorového rozvržení prvků ve stěně z velkoformátových produktů, např. Silka Tempo, SWE, aj.	VF	m <sup>2</sup>	zdarma
Vyhotovení montážních plánů příčkových panelů	VF	m <sup>2</sup>	zdarma
Výkres skladby schodiště na míru ze schodiškových stupňů	Y	podlaží	zdarma*

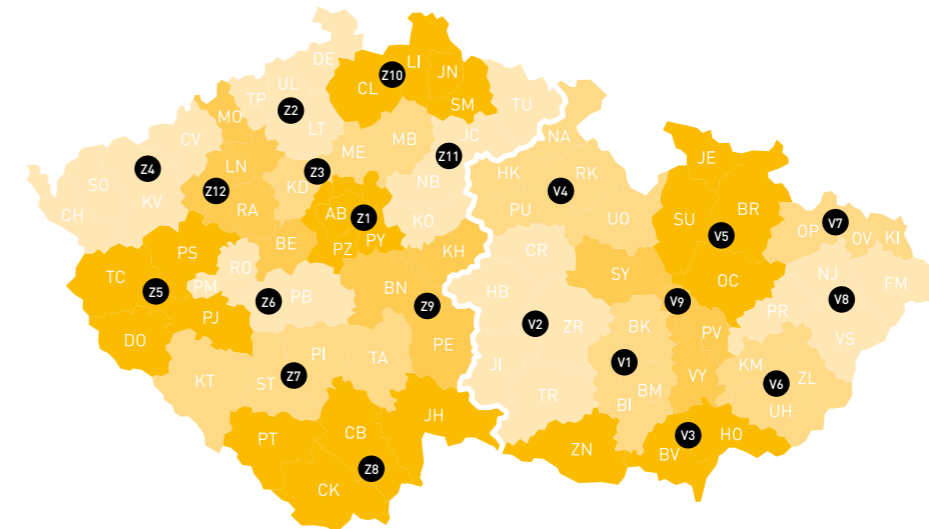
\* Zdarma je poskytnuta první verze výkresu skladby, statické posouzení stropu a výkres schodiště.

\*\* K ceně služby se připočítávají případné náklady na cestovné.



## KONTAKTUJTE NÁS!

Náš tým odborných poradců je vám k dispozici



### Technický poradce pro projektanty, stavební firmy, developery a investory

Oblast Západ			Oblast Východ		
region	jméno	kontakt	region	jméno	kontakt
Z1, Z3	Jan Tinka	724 371 266	V1, V6, V9	Pavel Červík	602 526 322
Z1, Z3	Miroslav Vávra	722 989 450	V1, V6, V9	Ing. Rudolf Svoboda	602 595 067
Z2, Z10	Mgr. Kamil Horyna	725 059 333	V1, V3	Ing. Elena Lukáčová	727 871 475
Z4, Z12	Ing. Jakub Hergezel	702 222 056	V2, V4	Josef Čermák	725 748 488
Z5, Z6	Ing. Radek Sazama	602 646 417	V5, V7, V8	Ing. Jindřich Coufal	601 385 375
Z7, Z8	František Janoušek	722 954 251			
Z9, Z11	Ing. Adéla Chladová	702 222 137			

### Odborný poradce pro obchod

Z1	volejte	602 526 321	V1	Pavel Zámečník	725 070 230
Z1	Ing. Michal Krahulík	724 761 884	V1	Ing. Miloslav Novotný	722 953 313
Z1	Věra Kolínská	601 335 665	V2	Kamil Riesz	602 526 282
Z2	Štěpán Homola	606 763 605	V3	Robert Vozdecký	602 526 328
Z3	Ondřej Stříbrný	724 761 772	V4	Vašek Matějka	602 526 319
Z4	Martin Pojman	602 159 824	V5	Ing. Martin Nešpor	602 526 324
Z5	Ing. Jakub Czinner	602 159 823	V6	volejte	724 230 488
Z6	Jaroslav Vokel	602 159 826	V7	Ing. Štěpán Carbol	607 035 242
Z7	Bc. František Liška	602 159 822	V8	Ondřej Klevar	720 955 655
Z8	Jan Vykouk	724 163 622	V9	Petr Bílý	602 743 916
Z9	Bc. David Stránský	606 646 158			
Z10	Jiří Starý	727 978 475			
Z11	Ing. Libor Barták	702 196 316			
Z12	Petra Palusová	702 222 131			

### Bezplatná Ytong linka (8–16 hod)

800 828 828

### E-mail

ytonglinka.cz@xella.com



Emailová adresa se vytvoří následovně:  
jméno.příjmení@xella.com

**Xella CZ, s.r.o.**  
Vodní 550  
664 62 Hrušovany u Brna

Ytong linka (8–16 hod)  
telefon 800 828 828

e-mail [ytonglinka.cz@xella.com](mailto:ytonglinka.cz@xella.com)

[www.ytong.cz](http://www.ytong.cz)  
[www.xella.cz](http://www.xella.cz)



Odborné a technické informace uvedené v této brožuře zohledňují současný stav vědeckých a praktických znalostí o materiálech dodávaných společností Xella CZ, s.r.o. Údaje podléhají technickému vývoji a inovaci. Změny technických údajů a tiskové chyby vyhrazeny.

Ytong®, Silka® and Multipor® are registered trademarks of the Xella Group.

**xella**